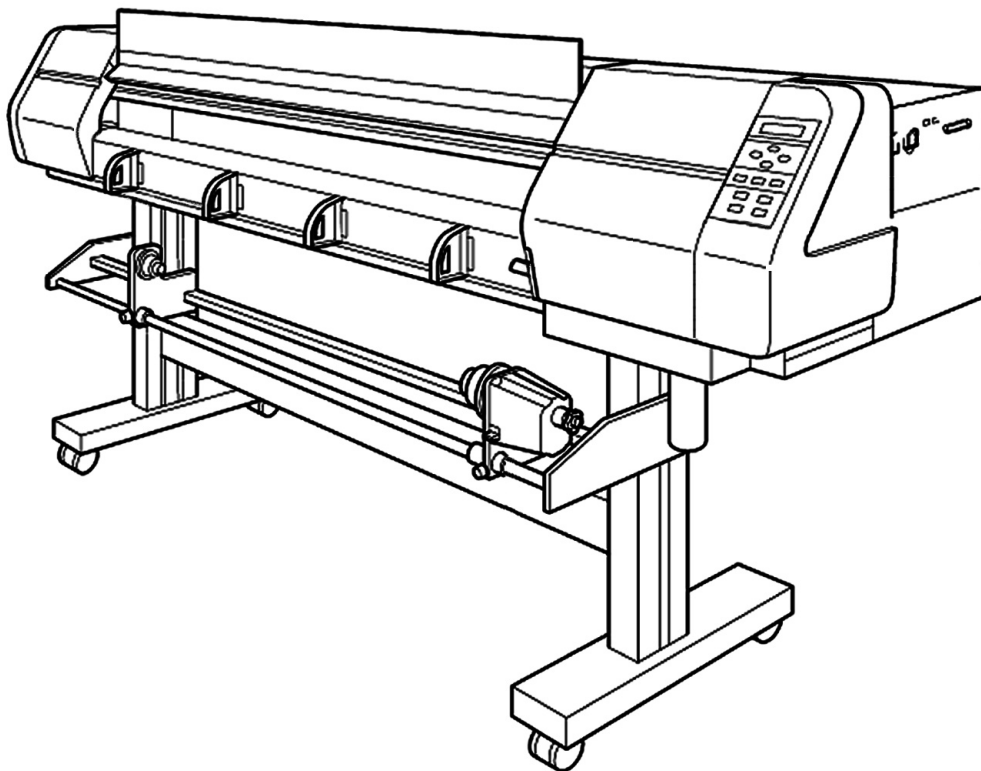


Mimaki
ISO 9001 廠商

中文操作手冊

JV4-130/160/180 Series

全彩噴畫寫真機

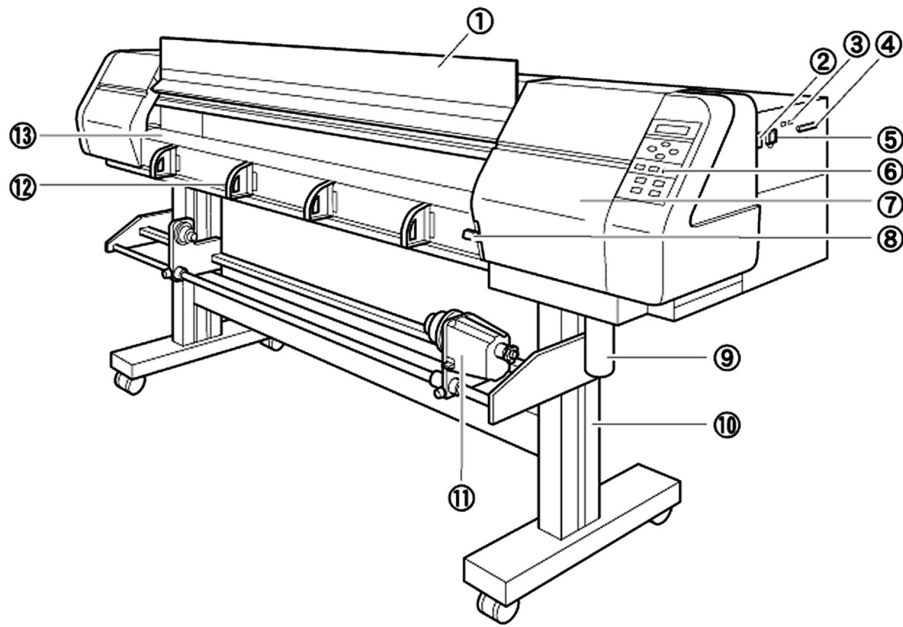


USER GUIDE

系統服務：汎彩影像科技
服務電話：(03)493-6095

機器各部位及功能介紹

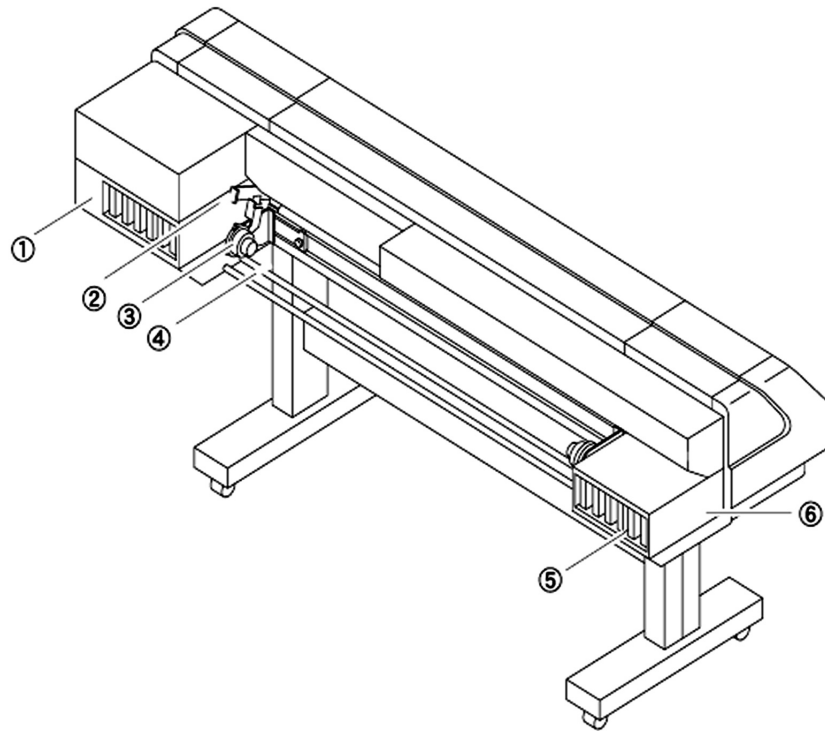
(正面)



	名 稱	功 能
①	前蓋	裝紙、卡紙及維修時才需打開
②	電源開關	啟動或關閉機器
③	IEEE 1394連接埠	連接電腦和機器
④	印表機連接埠	使用印表機連接埠來連接
⑤	電源插座	連接電源線
⑥	操作面板	用以操作機器的各項功能
⑦	維修蓋	維修時才需打開
⑧	夾紙桿	夾住耗材用
⑨	廢墨罐	收集廢墨
⑩	腳架	支撐主機的部分
⑪	捲紙器	將已噴畫完畢的紙張收起來
⑫	耗材支架	穩定耗材用
⑬	列印平台	材料沿著此滾筒面送出來

機器各部位及功能介紹

(背面)



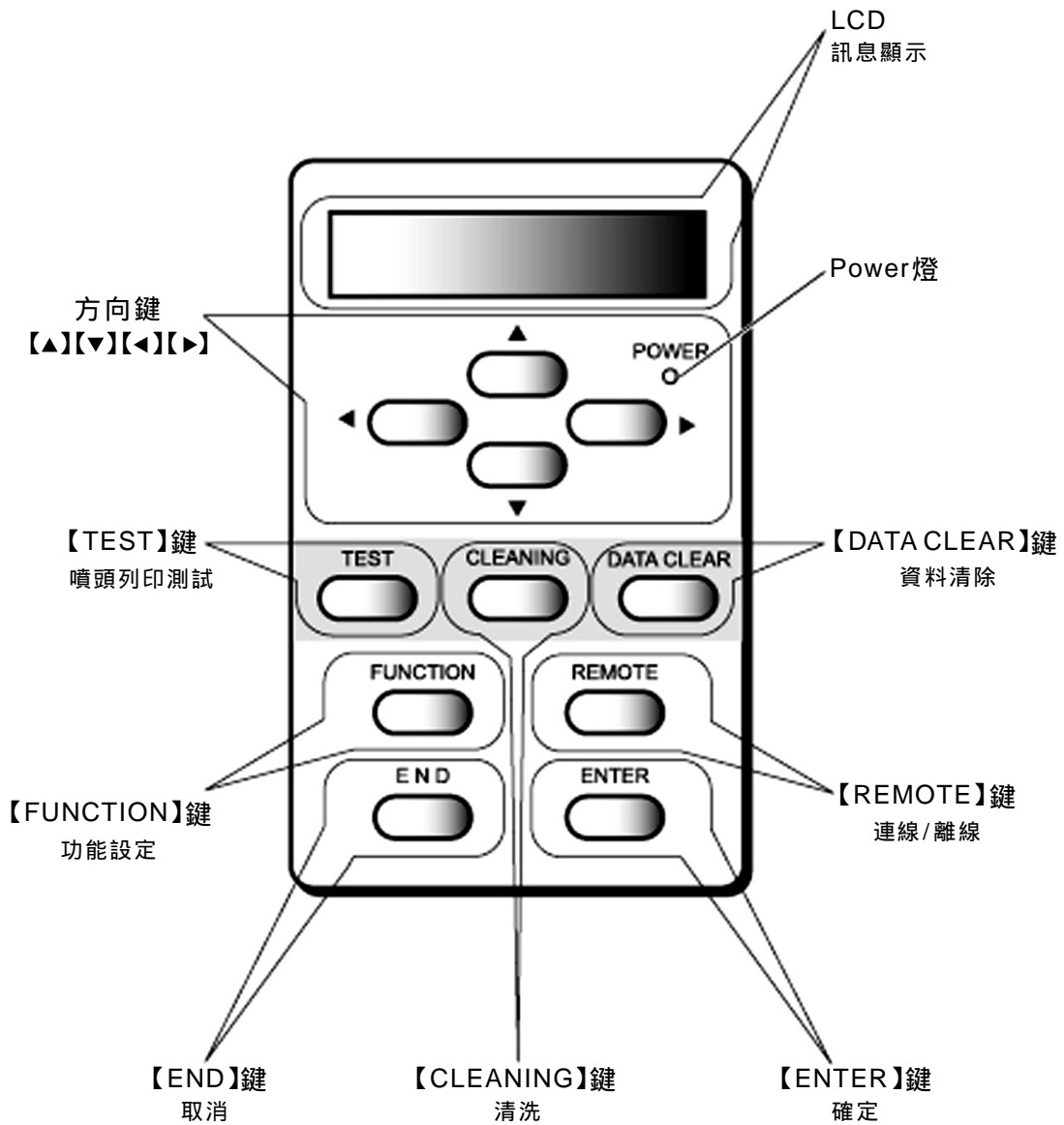
	名 稱	功 能
①	前排墨匣座	可裝6色墨匣
②	後夾紙桿	夾住耗材用
③	捲筒紙架	把捲筒紙的紙管裝到左右承座，以支撐捲筒紙
④	放耗材橫桿	方便裝設捲筒紙的橫桿
⑤	墨匣	裝有各種不同顏色的墨水
⑥	後排墨匣座	可裝6色墨匣

操作面板

操作面板，設定噴畫方法和噴畫後的保養維修方法等。

當操作噴畫機時，一定要使用操作面板。

需要熟悉操作面板的使用方法。



調整噴頭高度 HEAD HIGH

<< LOCAL >>

/

FUNCTION 鍵 功能

/

◆ MAINTENANCE 選擇"維修"功能

/

ENTER 鍵 確定

/

◆ HEAD HIGH 選擇"噴頭高度"功能

/

ENTER 鍵 確定

/

◆ WIPER EXCHG 選擇"刮板更換"功能

/

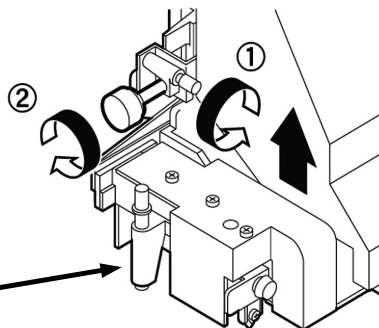
ENTER 鍵 執行 注意:噴頭會向左移動

調整時,步驟如附圖

1. 鬆開螺絲①
2. 轉動螺絲②, 調整高度
3. 調整完成後, 將螺絲① 鎖緊

適當的距離

高度調整桿的
前端部分 耗材



測試列印 TEST DRAW

<< LOCAL >>

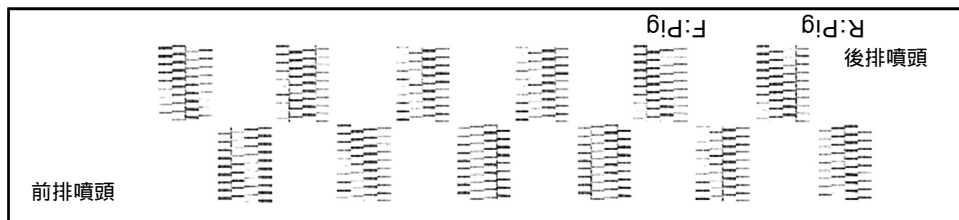
/

TEST 鍵 測試列印

/

ENTER 鍵 執行

測試列印圖形



資料清除 DATA CLEAR

<< LOCAL >>

/

DATA CLEAR 鍵 資料清除

/

ENTER 鍵 執行

按住 **DATA CLEAR** 鍵 不放,即可連續清除。

(執行此動作前,請先確認電腦沒有繼續傳送資料)

清潔噴頭 CLEANING

<< LOCAL >>

/

CLEANING 鍵 清潔噴頭

/

ALL 選擇"全部"噴頭
SELECT: **◆** FRONT 選擇"前排"噴頭
REAR 選擇"後排"噴頭

/

ENTER 鍵 確定

/

TYPE: **◆** normal 選擇(一般)清潔
soft 選擇(輕微)清潔

/

ENTER 鍵 執行

裁紙 MEDIA CUT

<< LOCAL >>

/

▲▼◀▶ 鍵 選裁切點

/

FUNCTION 鍵 裁紙功能

/

ENTER 鍵 執行

準備列印 REMOTE

<< LOCAL >>

/

REMOTE 鍵 準備列印

再次按 **REMOTE** 鍵,即可取消準備或暫停列印。

列印時, LCD上顯示的訊息

<REMOTE> 360x360
STD / 4P / U / 0.0m

解析度

目前列印長度

U: 單向列印, B: 雙向列印

Psa數

列印品質 STD: 標準品質

SPD: 高速品質

FINE: 最佳品質

HOST: 由電腦控制品質

模式設定 SET UP

<< LOCAL >>

/

FUNCTION 鍵 功能

/

◆ **SET UP** 選擇"模式設定"功能

/

ENTER 鍵 確定

/

▲ **TYPE 1.** 選擇 設定1.

▼ **TYPE 4.** 選擇 設定4.

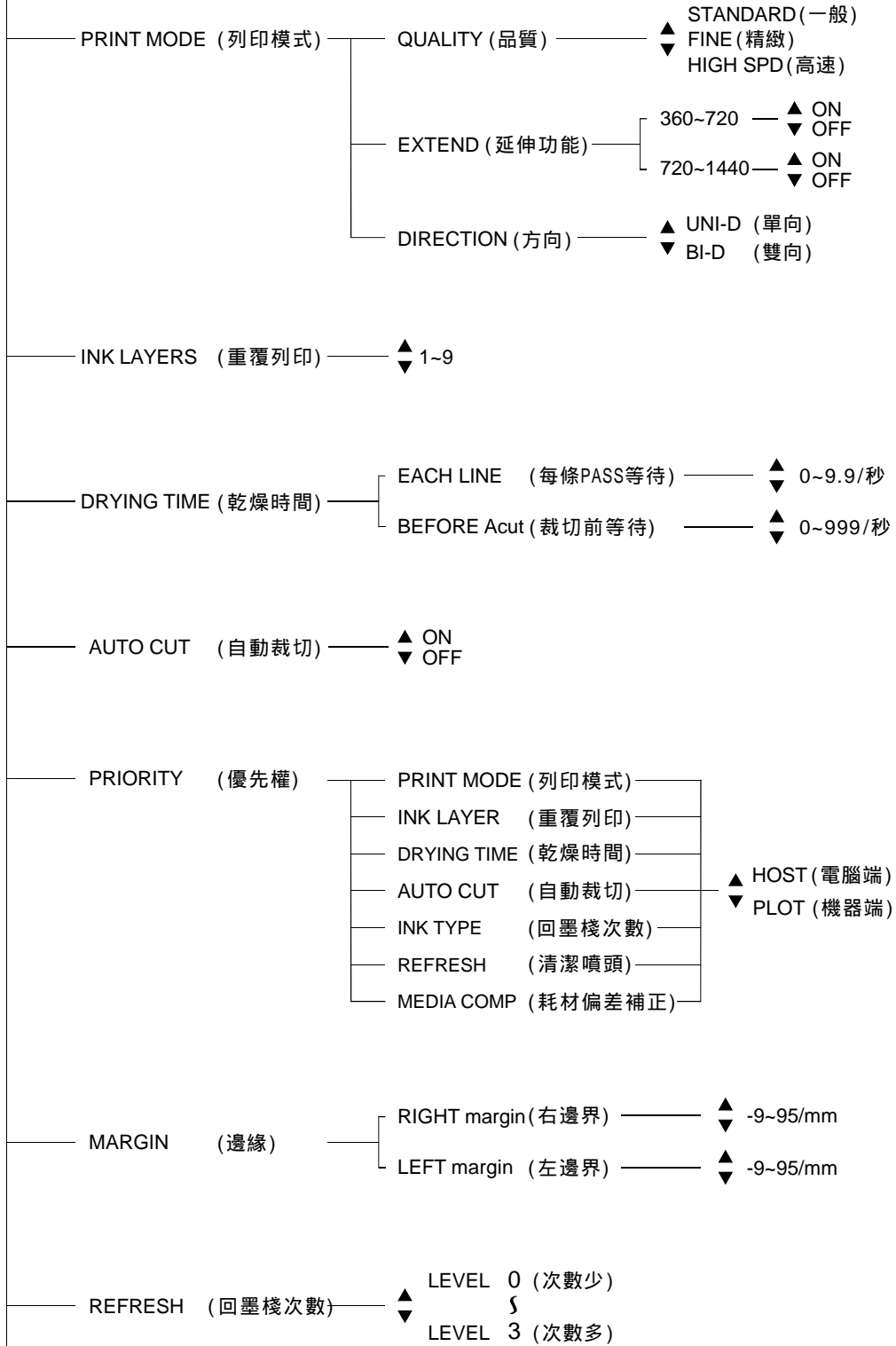
/

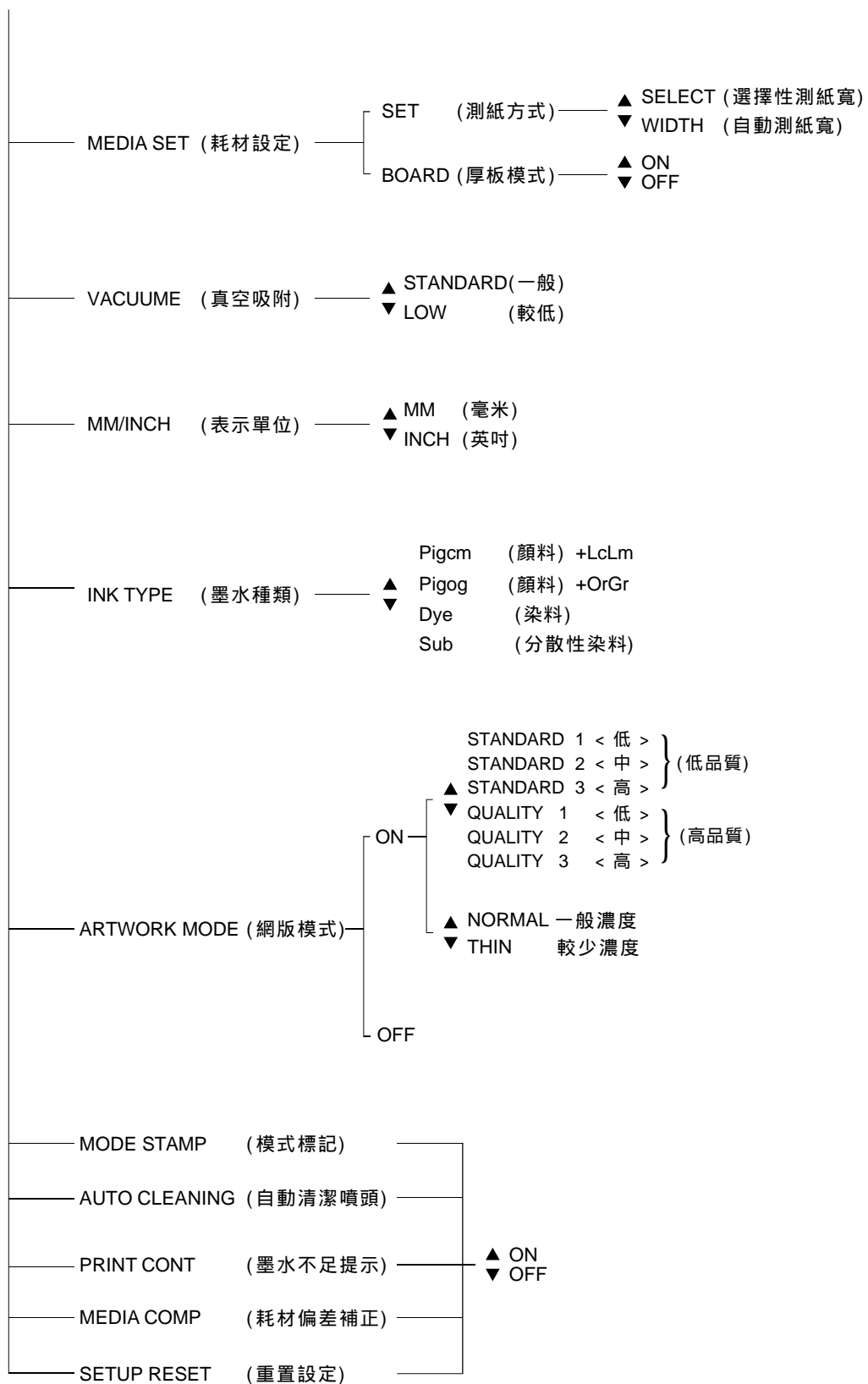
ENTER 鍵 確定

/

以下設定請參照次頁各項功能樹狀表來設定自己的喜好(習慣)

TYPE1~4





充墨 FILL UP INK

<< LOCAL >>

/

FUNCTION 鍵 功能

/

◆ MAINTENANCE 選擇"維修"功能

/

ENTER 鍵 確定

/

◆ FILL UP INK 選擇"墨囊充墨"功能

/

ENTER 鍵 確定

/

ALL 選擇"全部"充墨

◆ FRONT 選擇"前排"充墨

REAR 選擇"後排"充墨

/

ENTER 鍵 執行

★ 如果前後裝設相同墨水

FRONT(前排) 1 (CMYK) 2 (LcLm/OrGr)

REAR (後排) 1(CMYK) 2 (LcLm/OrGr)

< 使用方向鍵,選擇墨水 >

/

ENTER 鍵 執行

顯示更換刮板訊息時 REPLACE WIPER

<< LOCAL >>

/

FUNCTION 鍵 功能

/

◆ MAINTENANCE 選擇"維修"功能

/

ENTER 鍵 確定

/

◆ STATION 選擇"墨棧"功能

/

ENTER 鍵 確定

/

◆ WIPER EXCHG 選擇"刮板更換"功能

/

ENTER 鍵 執行

注意:噴頭會向左移動

更換墨水種類 INK CHANGE

<< LOCAL >>

/

FUNCTION 鍵 功能

/

◆ **MAINTENANCE** 選擇"維修"功能

/

ENTER 鍵 確定

/

◆ **INK CHANGE** 選擇"更換墨水"功能

/

ENTER 鍵 確定

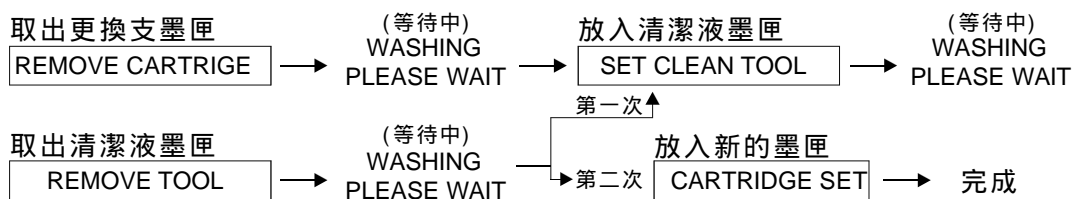
/

▲ ▼ ◀ ▶ 鍵	R:	PigCM PigOR Dye Sub	L:	PigCM PigOR Dye Sub	選擇前後排墨水種類

/

ENTER 鍵 執行

設定完成後須依顯示，操作下列動作



選擇使用噴頭 USE HEAD

<< LOCAL >>

/

FUNCTION 鍵 功能

/

◆ MAINTENANCE 選擇"維修"功能

/

ENTER 鍵 確定

/

◆ USE HEAD 選擇"使用噴頭"功能

/

ENTER 鍵 確定

/

USE HEAD: ◆ ALL 選擇"全部"功能
FRONT 選擇"前排"功能
REAR 選擇"後排"功能

/

ENTER 鍵 執行

使用噴頭 USE HEAD 功能,只能在前後均使用相同墨水情況下選擇,否則無法選項

顯示墨水剩餘量減少時 INK NEAR END
顯示墨水已完全用完時 INK END

INK NEAR END

/

REMOTE 鍵 準備列印

注意

1. 顯示墨水剩餘量減少時，"INK NEAR END" 仍可忽略且繼續列印，但在每列印完一張圖時，LCD 會回到 <<LOCAL>> 狀態下，需再次按 **REMOTE** 鍵，準備列印。
2. 顯示墨水已用完時，"INK END" 此時無法作任何列印動作，請立即更換墨水。

日常保養

當長期不使用時



注意

- ★ 請一定切斷電源。
- ★ 把裝在機器上的耗材拿掉。
- ★ 把壓紙桿拉起。

保養上的注意事項



注意

- ★ 請絕對不要拆卸本機器。否則會造成觸電或機器損傷的原因。
- ★ 請採取防潮措施，防止機器內部潮濕。當內部潮濕時，會造成觸電及機器損傷。
- ★ 當進行保養時，請關閉電源，並拔掉電源線。
- ★ 請不要使用揮發油、香膠水和配有溶劑的藥品，否則有可能引起機器表面變質和變形。
- ★ 本機器內部，請不要倒入潤滑油等油類。有可能造成噴畫機的故障。

清除紙屑

本機器由於裁剪耗材，在噴頭的移動部分耗材感應器的表面以及裁切的溝槽中，會累積紙屑。這時，請使用柔軟的毛刷清除紙屑。

設備外表的維護保養

當噴畫機表面污損時，把柔軟的布浸在水中或用水稀釋的中性清潔劑中，擰乾後擦拭。

使用噴畫機之操作程序

- ① 開啟電源
- ↓
- ② 夾紙(將紙張拉平，壓下"夾紙桿")
- ↓
- ③ 測紙(按"END"鍵測出紙寬)
- ↓
- ④ 按"方向鍵"定原點(ENTER)
- ↓
- ⑤ TEST DRAW(測試列印)

情況1. 測試線條完整時，方可執行列印。
情況2. 測試線條不完整時，請執行"CLEANING"(清潔噴頭)，再次TEST DRAW(測試列印)，若測試線條依然嚴重阻塞，請依顏色選擇"FILL UP INK"(充墨)功能，再作一次TEST DRAW(測試列印)。
如果上述情形已執行數次仍無法達到精準線條，請儘速連絡經銷商處理。

- ↓
- ⑥ 確定噴畫原點後，按 **REMOTE** 鍵與電腦連線

中止噴畫之操作程序

- ① 按 **REMOTE** 鍵取消連線(中斷噴畫)
- ↓
- ② 電腦端請執行"中止輸出"
- ↓
- ③ 執行 **DATE CLEAR** 鍵(數次)
- ↓
- ④ 重新確定原點(ENTER)，方可繼續噴畫

執行 **DATE CLEAR** 前，請先確認電腦端已中止輸出