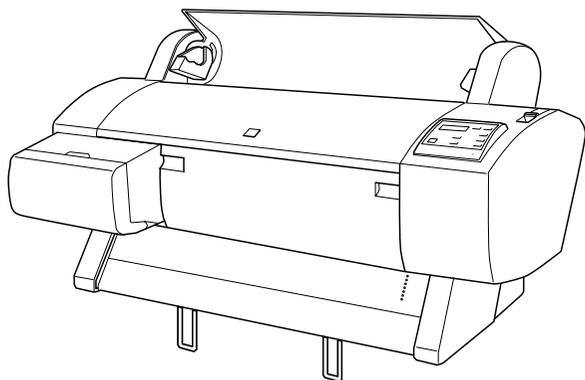


# 中文操作及維護手冊

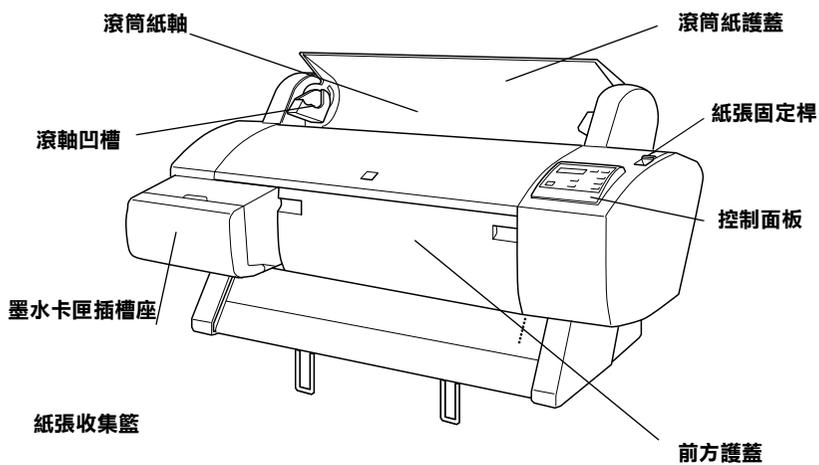


EPSON STYLUS™ **PRO 7600/9600**

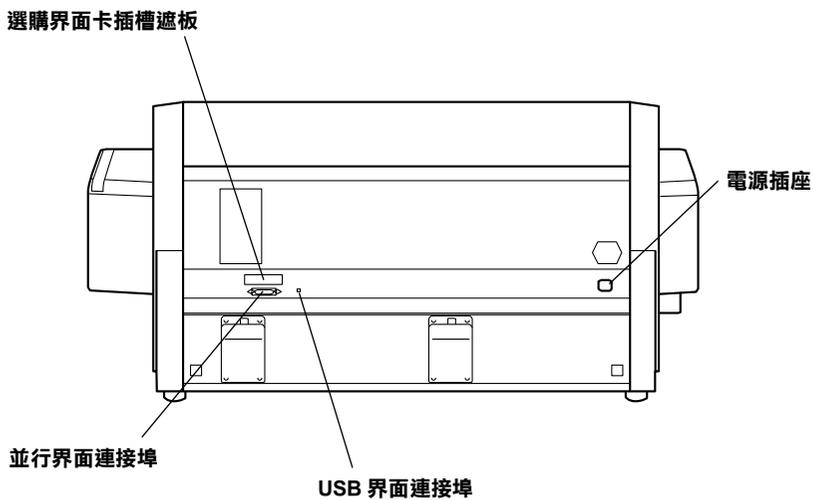
---

# 印表機外觀

## 前視圖



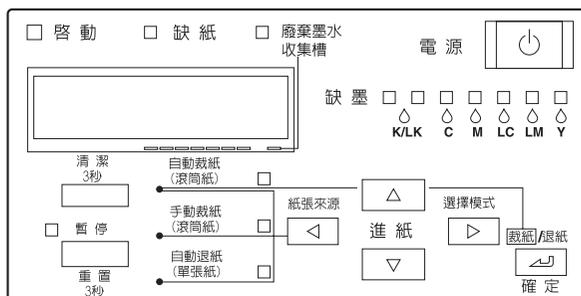
## 後視圖



# 控制面板

## 按鍵、燈號及訊息

印表機控制面板包含有 8 個按鍵、14 個指示燈號和 20 個字元液晶顯示面板 (LCD)。下圖所示為控制面板的外觀。



## 按鍵

電源	按下此鍵，可開啓和關閉印表機的電源。關閉印表機的電源，按下『暫停』鍵不放，再按下此鍵即可進入維護模式。請參考「維護模式」。
清潔 3 秒	按下此鍵超過 3 秒鐘，便可以執行清潔印字頭的動作。在清潔之前，請確定印表機進紙槽內沒有饋入厚紙。

<p>暫停 (重置 3 秒)</p>	<p>暫時停止列印。再按一次此鍵即可繼續列印。</p> <p>若按下此鍵超過 3 秒鐘，即會清除在印表機列印緩衝區中的列印資料。</p> <p>在 SelecType 模式下按下此鍵，則印表機會回至 READY 狀態。</p>
<p>選擇模式</p>	<p>當在 READY 狀態下按下此鍵，即可進入 SelecType 模式。 當在 SelecType 模式下按下此鍵，則可選擇您要的功能。</p>
<p>紙張來源</p>	<p>選擇紙張來源：自動裁紙 (滾筒紙)、手動裁紙 (滾筒紙) 或自動退紙 (單張紙)。</p> <p>當在 SelecType 模式下按下此鍵，則可選擇您要的功能。</p>
<p>進紙 ▲</p>	<p>反向進紙。在 SelecType 模式下按下此鍵，則可從所選擇的項目中得到所想要的參數。參數值以向前進的順序改變。</p>
<p>進紙 ▼</p>	<p>向前方進紙。當在 SelecType 模式下按下此鍵，則可從所選擇的項目中得到所想要的參數。參數值以反方向的順序改變。</p>
<p>裁紙 / 退紙 (確定)</p>	<p>當自動退紙 (單張紙) 燈號亮起時： 退出單張紙。</p> <p>當自動裁紙 (滾筒紙) 燈號亮起時： 在裁切滾筒紙之前，會先饋入紙張。</p> <p>當手動裁紙 (滾筒紙) 燈號亮起時： 饋入滾筒紙至平台的導引線。</p> <p>當手動裁紙 (滾筒紙) 燈號亮起及開啓列印頁面切割紙時： 饋入滾筒紙，然後在文件底部列印切割線。請參考“PAGE LINE”。</p> <p><b>附註：</b> 在抽墨過程中，才能啓動此鍵。</p> <p>在 SelecType 模式下按下此鍵，即可設定在所選擇的項目中得到所想要的參數當作預設值。若所選擇的項目只爲了執行某項功能，則此項目將會被執行。</p>

# 燈號

■ = 亮 □ = 閃爍 □ = 熄滅

■ 啟動	印表機的電源是開啓的。
□ 閃爍 啟動	印表機正在接收列印資料或關閉印表機的電源。
□ 熄滅 啟動	印表機的電源是關閉的。
■ 缺紙	缺紙，紙張固定桿位於“Released”的位置，或饋入用來清潔印字頭的紙張太厚了。
□ 閃爍 缺紙	夾紙、或發生其他紙張輸出錯誤。請參考“印表機突然停止列印”。
□ 閃爍 廢棄墨水收集槽	廢棄墨水收集槽已滿了。
■ 廢棄墨水收集槽	尚未安裝廢棄墨水收集槽。
□ 暫停	印表機已經準備列印資料。
□ 閃爍 暫停	印表機機械部份正移動至列印位置，列印出的紙張上的墨水在設定的時間內乾涸，或正在清潔印字頭。
■ 暫停	印表機在暫停模式或選擇模式，或發生錯誤。請參考“印表機突然停止列印”。
■ 缺墨 K/LK	黑色墨水 (1 或 2) 已用盡或黑色墨水卡匣安裝不正確。
□ 閃爍 缺墨 K/LK	黑色墨水 (1 或 2) 即將用盡。即表示黑色墨水卡匣幾乎空了，請準備一個新的墨水卡匣。
■ 缺墨 C	藍色墨水已用盡或藍色墨水卡匣安裝不正確。
□ 閃爍 缺墨 C	藍色墨水即將用盡。即表示藍色墨水卡匣幾乎空了，請準備一個新的墨水卡匣。
■ 缺墨 M	紅色墨水已用盡或紅色墨水卡匣安裝不正確。
□ 閃爍 缺墨 M	紅色墨水即將用盡。即表示紅色墨水卡匣幾乎空了，請準備一個新的墨水卡匣。
■ 缺墨 LC	淡藍色墨水用盡或淡藍色墨水卡匣安裝不正確。
□ 閃爍 缺墨 LC	淡藍色墨水即將用盡。即表示淡藍色墨水卡匣幾乎空了，請準備一個新的墨水卡匣。
■ 缺墨 LM	淡紅色墨水已用盡或淡紅色墨水卡匣安裝不正確。

 缺墨 LM	淡紅色墨水即將用盡。即表示淡紅色墨水卡匣幾乎空了，請準備一個新的墨水卡匣。
 缺墨 Y	黃色墨水已用盡或黃色墨水卡匣安裝不正確。
 缺墨 Y	黃色墨水即將用盡。即表示黃色墨水卡匣幾乎空了，請準備一個新的墨水卡匣。
 自動裁紙 (滾筒紙)	選擇自動裁紙(滾筒紙)。在列印之後，將會自動切割滾筒紙。
 自動裁紙 (滾筒紙)	在印表機驅動程式中選擇“滾筒紙”，但在控制面板上選擇“自動退紙(單張紙)”。
 手動裁紙 (滾筒紙)	繼續列印，沒有切割紙張。
 手動裁紙 (滾筒紙)	在印表機驅動程式中是選擇“滾筒紙”，但在控制面板上選擇“自動退紙(單張紙)”。
 自動退紙 (單張紙)	選擇自動退紙(單張紙)。列印在單張紙上。印表機會退出紙張。
 自動退紙 (單張紙)	在印表機驅動程式中選擇“單張紙”，但在控制面板上選擇自動裁紙(滾筒紙)或手動裁紙(滾筒紙)。
 所有燈號	按下『暫停』鍵3秒鐘不放，則會執行重置動作。

## 狀態訊息

下列訊息顯示印表機的狀態。有關錯誤訊息的說明，請參考“印表機突然停止列印”。

READY	準備列印資料。
PRINTING	印表機正在接收資料。
POWER OFF	印表機的電源被關閉。
WAIT	印表機正在暖機、導墨或初始化。
INK CHARGING	印表機正在導墨。這個訊息將會顯示導墨的進度。

PAUSE		暫停印表機的運作。若要繼續列印，請按下『暫停』鍵。
RESET		重置印表機。
PRESS PAUSE BUTTON		印表機正在等您按下『暫停』鍵，初始化紙張種類。
PAPER OUT		沒有紙張饋入印表機中。
LOAD XXXXX PAPER		饋入的紙張和印表機驅動程式中滾筒紙 / 單張紙的紙張種類設定不同。
LOAD PAPER	SUCTION	紙張固定桿是切換在“Released”的位置，或滾筒紙被偵測到在進紙槽內。除此之外，使用者可以很容易去設定吸力的壓力。
PAPER JAM		印表機發生夾紙。
FRONT COVER OPEN		前方護蓋被打開。
SET PAPER LEVER		紙張固定桿被切換在“Released”的位置。
PAPER NOT STRAIGHT		紙張不是筆直被饋入印表機中。(在 PPR ALIGN CHK (Paper Align Check) 設為 ON 的情況下)
RELOAD PAPER		印表機偵測不到紙張。
SET INK CARTRIDGE		墨水卡匣是錯誤的或發生 CSIC 的錯誤。
INK OUT	CONTINUE?	當 INK OUT MSG 被設為 ON。
NO INK CARTRIDGE		正在更換墨水卡匣。
INK LOW		墨水卡匣即將用完。出現這個訊息時，輸出品質將會降低。  附註： 在這種情況下，若您還繼續列，輸出品質將會降低。
COMMAND ERROR		當安裝的軟體不適用於這台印表機時，將會顯示這個訊息。
OPTION I/F ERROR		發生 Type-B I/F 的錯誤。
SERVICE REQ	XXXXXXXX	發生嚴重的錯誤。
MAINTENANCE REQ	XXXX	印表機安裝的配件已用盡使用壽命。請注意錯誤編號“nnnn”並與經銷商聯絡。請參考“客戶技術支援服務”。

TURN PRINTER PWR OFF AND THEN ON	清除夾紙之後，仍然顯示這個訊息。請關印表機的電源。再重新啓動印表機。
SET INK LEVER	墨水卡匣固定是被切換向上的。
WRONG INK CARTRIDGE	當安裝不同種類的墨水卡匣時，將會顯示這個訊息。
INVALID INK CARTRIDGE	當安裝的墨水卡匣編號不對時，將會顯示這個訊息。
MAINTENANCE TANK ALMOST FULL	廢棄墨水收集槽已滿了。
CHANGE MAINTENANCE TANK	廢棄墨水收集槽已滿了，請更換。
NO MAINTENANCE TANK	未安裝廢棄墨水收集槽。
PAPER NOT CUT	發生紙張裁切錯誤。
NOT ENOUGH INK	墨水的存量不足，無法完成清潔。
REMOVE PAPER	在清潔過程中，印表機饋入厚的紙張。
UNABLE TO PRINT	列印圖表時（如噴嘴檢查圖表），紙張沒有饋入。

---

## **SelecType 設定**

### **當使用 SelecType 時**

SelecType 模式可以更改類似一般在驅動程式或軟體中的印表機設定，與直接透過控制面板設定任何其它的設定值一樣。當更改 SelecType 設定時，請注意下列各項敘述：

SelecType 模式可以更改類似一般在驅動程式或軟體中的印表機設定，與直接透過控制面板設定任何其它的設定值一樣。當更改 SelecType 設定時，請注意下列各項敘述：

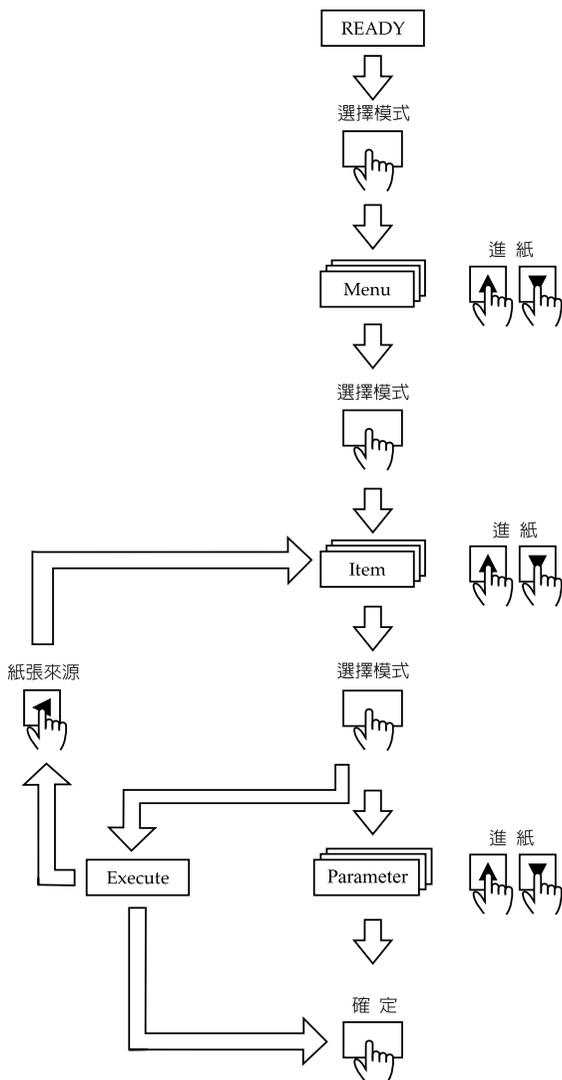
## SelecType 功能表

功能表	細項
PRINTER SETUP	“PLATEN GAP( 調整平台間隙 )”
	“PAGE LINE”
	“INTERFACE ( 選擇界面 )”
	“CODE PAGE( 選擇字元碼 )”
	“PAPER MARGIN( 紙張的邊界 )”
	“PPR SIZE CHK( 偵測紙張的大小 )”
	“PPR ALIGN CHK”
	“TIME OUT”
	“INIT SETTINGS”
	“NO MARGIN( 無邊界 )”
	“CUTTER ADJ”
	“CUTTER ADJ”
	“REFRESH MRGN”
TEST PRINT	“NOZZLE CHECK ( 列印噴嘴檢查圖案 )”
	“STATUS CHECK ( 列印狀態表 )”
	“JOB INFO”

PRINTER STATUS	"VERSION( 版本 )"
	"PRINTABLE PG"
	"INK LEFT( 墨水存量 )"
	"MAINT TANK"
	"USAGE COUNT"
	"USAGE CT CLR"
	"JOB HISTORY"
	"JOB HSTRY CLR"
	"TOTAL PRINTS"
	"SERVICE LIFE"
	PAPER CONFIG
"THICKNESS PAT"	
"THICKNESS NUM"	
"CUT PRESSURE"	
"CUT METHOD"	
"PPR FEED ADJ"	
"DRYING TIME"	
"SUCTION"	
"PRINT ADJ"	
MAINTENANCE	"PWR CLEANING"
	"BK INK CHANGE"
	"CUTTER REPL"
HEAD ALIGNMENT	"PAPER THKNS"

# 如何進入 *SelecType* 模式

下圖顯示基本 *SelecType* 設定的程序。



1. **進入 SelecType 模式**  
確定在液晶顯示面板上已出現 “READY” 的訊息，再按下『**選擇模式 (▶)**』。
2. **選擇功能表**  
按下『**進紙 (▲)**』或『**進紙 (▼)**』鍵，選擇要的功能表。
3. **選擇細項**  
按下『**選擇模式 (▶)**』鍵。將會顯示所選擇功能表的第一個項目。再按下『**進紙 (▲)**』或『**進紙 (▼)**』鍵，選擇要的項目。
4. **選擇參數**  
按下『**選擇模式 (▶)**』鍵。將會顯示所選擇功能表的第一個項目。再按下『**進紙 (▲)**』或『**進紙 (▼)**』鍵，選擇要的項目。
5. **設定參數**  
按下『**確定**』鍵，儲存所選擇的參數。  
若要執行參數，按下『**確定**』鍵執行這個項目的功能。功能執行之後，印表機將會離開 SelecType 模式，並回到 “READY” 狀態。  
按下『**紙張來源 (◀)**』鍵，若您還想選擇其他的項目，請回到步驟 3。
6. **離開 SelecType 模式**  
按下『**暫停**』鍵。

**附註：**

若要在任何時候離開 SelecType 模式，請按下『**暫停**』鍵。

## **SelecType 的詳細資料**

### **PRINTER SETUP**

這個功能表包含下列等設定。

## PLATEN GAP( 調整平台間隙 )

一般的設定為“STANDARD”。若發現輸出的影像上有污漬，請將設定設為選擇 WIDE。“NARROW” 的設定適用在薄紙，“WIDER” 的設定適用在厚紙。

當您選擇“NARROW”時，液晶顯示幕是顯示“N”訊息，當您選擇“WIDER”時，液晶顯示幕是顯示“W”訊息。

## PAGE LINE

當您選擇“ON”，將會在滾筒紙上列印頁面切割線。當您選擇“OFF”，不會在滾筒紙上列印頁面切割線。

如下表所示，“列印頁面切割線”的操作將會因為自動裁紙的設定而有所變化。

自動裁紙(滾筒紙) 指示燈號	列印頁面切割線	印表機的運作
亮	開啓	只在右邊列印頁面切割線，並在列印工作完成之後，自動裁切紙張。
亮	關閉	在列印工作完成之後，自動裁切紙張。
手動裁紙(滾筒紙) 指示燈號	列印頁面切割線	印表機的運作
亮	開啓	在文件的右邊及底邊列印頁面切割線。
亮	關閉	沒有列印頁面切割線，也沒有裁切。

### 附註：

當“自動退紙(單張紙)”燈號亮著時，便無法使用“列印頁面切割線”。

## **INTERFACE ( 選擇界面 )**

當選擇 AUTO 時，則印表機會依哪一個界面先接收到資料而自動地切換界面。若沒有再接收到更多的列印資料，則印表機會在 10 秒鐘或以上的時間之後，回至閒置狀態。您可以由並行、USB、選購來選擇界面。

## **CODE PAGE( 選擇字元碼 )**

從 PC437 至 PC850 中選擇字元碼。

## **PAPER MARGIN( 紙張的邊界 )**

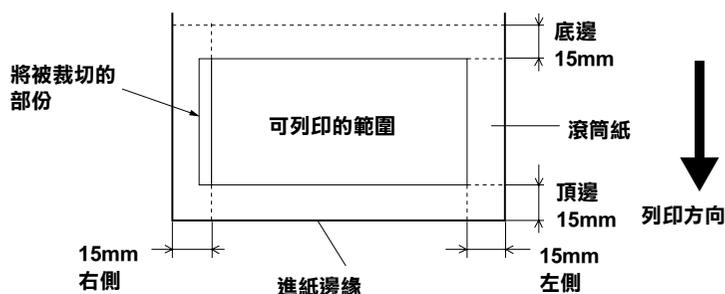
滾筒紙可選擇的邊界為 3 mm、15 mm 和 T/B 15 mm。

邊界設定	頂 / 底邊	左 / 右側
3 mm	3 mm	3 mm
15 mm	15 mm	15 mm
T/B 15 mm	15 mm	3 mm

### **附註：**

- “頂 / 底邊 = 3 mm、左 / 右側 = 15 mm” 的組合，是無法被選取的。
- 當您選擇無邊界列印，則左 / 右側的邊界可以被設為 0 mm。

當相同的影像以 3 mm 和 15 mm 的邊界輸出，您將會發現以 15 mm 邊界輸出影像的右側部份，將不會被輸出。



### **PPR SIZE CHK( 偵測紙張的大小 )**

當您選擇 **ON** 時，當饋入印表機的紙張寬度不符合影像寬度時印表機停止列印，且在印表機的控制面板上會出現 “RELOAD PAPER” 的訊息。當您選擇 **OFF** 時，即使紙張寬度不符合影像寬度，印表機還是會繼續列印且印表機可能會列印至紙張外。

### **PPR ALIGN CHK**

當您選擇 **OFF** 時，即使紙張寬度不符合影像寬度，印表機還是會繼續列印，也不會發生紙張校正的錯誤。

當您選擇 **ON** 時，印表機的控制面板上會出現 “PAPER NOT STRAIGHT” 的訊息，印表機也會停止列印。

### **TIME OUT**

時間設定值為 30 至 180 秒。若印表機未插上連接線或是印表機閒置時間超過時間設定範圍，則列印工作會被取消，印表機將會自動饋入紙張。

## **NO MARGIN( 無邊界 )**

可以更改的設如下所示。

設定	邊界	裁切方式
1 CUT	將頂邊，底邊、左側和右側的邊際設為 0。	在開始列印之前，印表機會將紙張饋入至設定的長度，而且，會一邊列印時，一邊裁切紙張。 在完成列印之後，印表機會繼續列印工作，不會留有邊界。並在邊緣處裁切紙張。
2 CUTS	將頂邊，底邊、左側和右側的邊際設為 0。	印表機會將紙張饋入至設定的長度，而且，會一邊列印時，一邊裁切紙張。 完成列印工作，印表機會在影像的底邊裁切紙張。 然後，印表機會將紙張饋入至設定的長度，並裁切超出列印範圍的部份。 所以，輸出的影像將會比原始影像少 2mm。
L/R ONLY	將左、右兩側的邊界設為 0。	-

## **CUTTER ADJ**

當頂邊界和底邊界是設為 0 時，將會調整紙張的裁切位置。這個功能將會列印裁刀調整的圖案，您可以從這個圖案中選取適合的裁切位置。

## **REFRESH MRGN**

當您選擇 **ON** 時，印表機使用無邊界列印之後，將會自動裁切所超出的列印範圍。裁切的長度將會依據 “CUT PIECE ADJ” 模式中的設定值。

## **INIT SETTINGS**

將所有更改過的設定值回復至出廠的內定值。

## **TEST PRINT( 測試列印 )**

這個功能表包含下列等細項。

## **NOZZLE CHECK ( 列印噴嘴檢查圖案 )**

列印六種顏色的噴嘴檢查圖案。從列印結果中，您可以檢查出有墨點遺失。還有，也會列印出 firmware 版本，紙張 / 墨水卡匣的使用壽命，廢棄墨水收集槽。詳細的說明，請參考“列印噴嘴檢查圖案”。

您可以使用工具程式來執行噴嘴檢查圖案。

## **STATUS CHECK ( 列印狀態表 )**

列印目前的 SelecType 狀態。詳細的說明，請參考“列印狀態表”。

## **JOB INFO**

列印儲存在印表機中的列印工作資訊 ( 最多可為 10 個 )。

## **Printer Status( 印表機狀態功能表 )**

這個功能表包含下列等設定。

## **VERSION( 版本 )**

顯示 firmware 版本。

## **PRINTABLE PG**

顯示每一個墨水卡匣的可列印頁數。

## **INK LEFT( 墨水存量 )**

顯示在藍色 / 紅色 / 淡藍色 / 淡紅色 / 黃色 / 黑色墨水卡匣 (K1 和 K2) 的存量。

E \*\*\*\*\* F (100-81%)

E \*\*\*\*\* F (80-61%)

E \*\*\* F (60-41%)

E **	F	(40-21%)
E *	F	(20-11%)
nn%		(less than 10%)

## **MAINT TANK**

顯示廢棄墨水收集槽的可用容量。

E *****	F	(100-81%)
E *****	F	(80-61%)
E ***	F	(60-41%)
E **	F	(40-21%)
E *	F	(20-10%)
nn%		(少於 10%)
0%		0%

## **USAGE COUNT**

以公克顯示墨水的存量 (INK) 及以公分顯示紙張的消耗量 (PPR)。

### **附註：**

上面所顯示的數字是粗略的計算值。

## **USAGE CT CLR**

清除 USAGE COUNT 中設定值。

## **JOB HISTORY**

最新的列印工作將會被儲存成 No. 0 (0)。

I:xxxxxx mg 顯示這個工作的墨水消耗量。

P:xxxxxx cm 顯示這個工作的紙張消耗量。

## **JOB HSTRY CLR**

清除印表機中的工作記錄。

## **TOTAL PRINTS**

顯示已輸出的總頁數。

## **CR MOTOR/PF MOTOR**

只適用於維修人員。

## **SERVICE LIFE**

CUTTER 顯示裁刀的使用壽命。

HEAD UNIT 顯示印字頭單元的使用壽命。

CLEANING UNIT 顯示清潔單元的使用壽命。

E \*\*\*\*\* F (100-81%)

E \*\*\*\*\* F (80-61%)

E \*\*\* F (60-41%)

E \*\* F (40-21%)

E \* F (20-11%)

nn% (少於 10%)

### **附註：**

上面所顯示的數字是粗略的計算值。

## **PAPER CONFIG**

這個功能表包含下列等細項。

### **PAPER NUMBER**

當您選擇 “STANDARD”，印表機將會自動設定紙張的厚度。選擇 No. X (X 可以為 1 至 10 之間的其中一個數字)，並設定下列等細項。

- 厚度編號
- 裁切壓力
- 裁切方式
- 進紙調整
- 墨水乾噪時間
- 吸力
- 列印調整

### **THICKNESS PAT**

印出紙張厚度偵側圖。若在 “PAPER NUMBER” 中選擇 “STANDARD”，則此圖表將不會被印出。

### **THICKNESS NUM**

確認過紙張厚度偵側圖，請輸入圖表中間隙最小的數字。

### **CUT PRESSURE**

請設定裁切紙張的裁切壓力 (0 至 100%)。愈低的壓力，可以裁切愈軟的紙張。

## **CUT METHOD**

指定裁切的方式。裁切紙張的方式有兩種 (3 STEP 和 4 STEP)。請選擇 “4 STEP”，裁切較軟或較薄的紙張。

## **PPR FEED ADJ**

設定進紙的數量。範圍從 -1.00 至 1.00%。

## **DRYING TIME**

印字頭等待墨水乾噪的時間設定。設定值從 0 至 5 秒。

## **SUCTION**

設定饋入已列印過紙張的吸力壓力。若是使用薄紙，如底片，請選擇 “LOW”。

## **PRINT ADJ**

調整 MicroWeave 模式。設定值從 1 至 5。增加設定值，可以增加列印速度。降底設定值，可以增加列印品質。

## **MAINTENANCE**

這個功能表包含下列等項目。

## **PWR CLEANING**

可以讓您比一般清潔更有效率地清潔印字頭。

## **BK INK CHANGE**

可以讓您更換墨水卡匣。詳細的說明，請參考 “更換黑色墨水卡匣”。

## **CUTTER REPL**

顯示更換紙張裁刀的過程。請依照液晶顯示面板的步驟操作。

## HEAD ALIGNMENT

這個功能表包含下列等細項。

## PAPER THKNS

可以讓您校正任何不直的線段，以得到最佳的輸出結果。詳細的說明，請參考“執行印表機直線性校正”。

## 列印噴嘴檢查圖案

列印噴嘴檢查圖案來檢查 7 種顏色的噴嘴是否有堵塞。

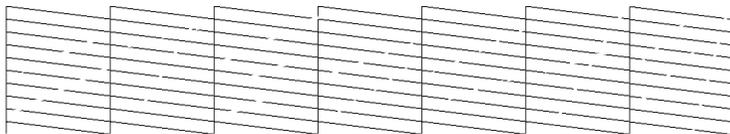
1. 請依照“使用滾筒紙”或“使用單張紙”中的說明，饋入紙張。
2. 在 SelecType 模式中，按下『**進紙 (▲)**』或『**進紙 (▼)**』鍵，直到液晶顯示面板顯示“TEST PRINT”，再按下『**選擇模式**』鍵。
3. 按下『**進紙 (▲)**』或『**進紙 (▼)**』鍵，直到液晶顯示面板顯示“NOZZLE CHECK”。
4. 按下『**選擇模式**』鍵，直到液晶顯示面板顯示“PRINT”。
5. 按下『**確定**』鍵。列印出如下圖所示的噴嘴檢查圖案。在列印之後，印表機會離開 SelecType 模式並回至 READY 狀態。

噴嘴檢查圖案的範例：

正常



必須清潔印字頭



若您發現在測試圖案線中有某些線段遺失了，則您必須清潔印字頭。按下控制面板上的『**清潔**』鍵超過 3 秒鐘以上，或是在軟體中按下 EPSON 印表機工具程式『清潔印字頭』圖示鍵。請參考“使用印表機工具程式”。



**注意：**

在開始列印影像之前，請確定已完成噴嘴檢查圖案的列印動作。否則，可能會降低列印品質。

## 執行印表機直線性校正

請依照下列的操作步驟，在 SelecType 模式中執行印表機直線性校正。

### 校正印字頭

請依照下列的操作步驟，校正印字頭。

1. 請依照“使用滾筒紙”或“使用單張紙”中的說明，將紙張饋入印表機中。

**附註：**

爲了得到最佳的列印結果，列印直線性校表時請使用您要用來列印影像的紙張。

2. 在 SelecType 模式中，請按下『**進紙**(▲)』鍵或『**進紙**(▼)』鍵，直到液晶顯示面板上出現“HEAD ALIGNMENT”的訊息，再按下『**選擇模式**』鍵。

3. 按下『**進紙** (▲)』鍵或『**進紙** (▼)』鍵，直到液晶顯示面板最上列顯示“PAPER THKNS”的訊息，再按下『**選擇模式**』鍵。
4. 按下『**進紙** (▲)』鍵或『**進紙** (▼)』鍵，直到液晶顯示面板顯示“STD, 3N,”或“0N”訊息時，請將紙張厚度設為 0.0 至 1.6mm 中的一個數字，再按下『**確定**』鍵。當液晶顯示面板顯示“ALIGNMENT”訊息時，按下『**選擇模式** (▶)』鍵。

**附註：**

我們建議您做下列的設定。

STD	適用於和下列不同的 EPSON 特殊專用紙。
3N	適用於 EPSON Premium Glossy Photo Paper(250)、Premium Semiglossy Photo Paper (250), Premium Luster Photo Paper, Premium Semimatte Photo Paper (250)
0N	適用於底片。
紙張厚度 (0.0 至 1.6 mm)	適用於非 EPSON 的特殊專用紙。

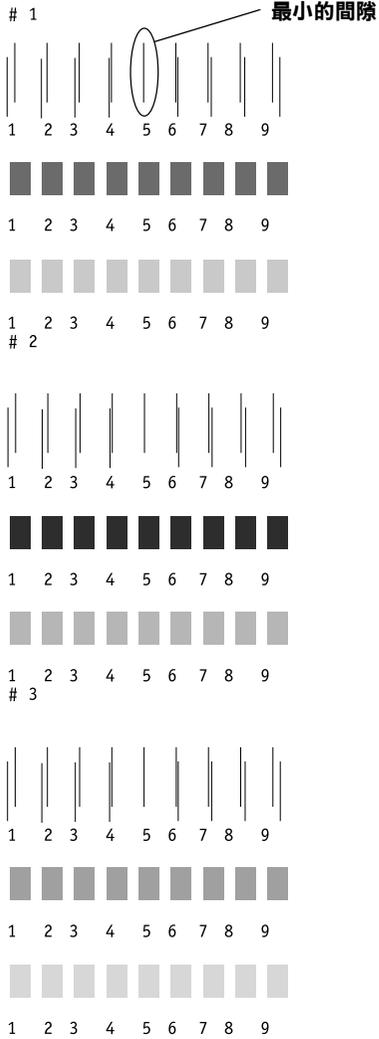
5. 按下『**進紙** (▲)』鍵或『**進紙** (▼)』鍵，選擇“BI-D ALL”。

**附註：**

當只校正黑色墨水時，請選擇“BI-D BLACK”，當將 *High Speed*(進階對話框) 設為 OFF 時，請選擇“UNI-D ALL”。

6. 按下『**確定**』鍵。印表機會列印您所選擇的圖案。

印表機直線性校正的範例：



7. 列印之後，將會顯示圖案編號及目前的設定編號。選擇間隙最小的設定值，再按下『進紙(▲)』鍵或『進紙(▼)』鍵，顯示設定的編號。
8. 按下『確定』鍵登錄此設定編號。將會出現下一個圖案編號。請重複步驟 7。

#### 附註：

- 若您想要更改登錄的設定編號，請按下『紙張來源(◀)』、按下『進紙(▲)』或『進紙(▼)』鍵，選擇新圖案的編號，再按下『選擇模式(▶)』鍵。液晶顯示面板將會顯示目前設定的編號。按下『進紙(▲)』或『進紙(▼)』鍵，選擇編號，再按下『確定』鍵。
- 要回到步驟 5，請按二下『紙張來源(◀)』鍵。

9. 在設定圖案之後，請按下『暫停』鍵回至 READY 狀態。

## 設定紙張厚度

當您使用非 EPSON 專用紙時，您可能需要設定紙張的厚度。您可以選擇自動決定紙張厚度 (STD (標準))，也可以在“Paper Settings”功能表透過登錄值 (1 至 10) 來決定紙張厚度要登錄及取消您所更改設定，請參考下一節。您也可以針對個別的紙張設定包括 STD，登錄墨水乾涸時間。若要選擇已登錄的設定，請參考“選擇登錄的設定”。

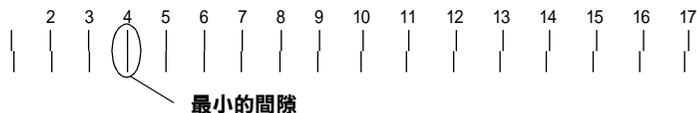
## 登錄設定

要登錄紙張厚度及墨水乾燥時間，請依照下列步驟。

1. 請依照“使用滾筒紙”或“使用單張紙”中的說明，將紙張饋入印表機中。
2. 在 SelecType 模式中，請按下『進紙(▲)』鍵或『進紙(▼)』鍵，直到液晶顯示面板上出現“PAPER CONFIG”的訊息，再按下『選擇模式』鍵。

3. 按下『**進紙**(▲)』鍵或『**進紙**(▼)』鍵，直到液晶顯示面板最上列顯示“PAPER NUMBER”的訊息，再按下『**選擇模式**』鍵。
4. 按下『**進紙**(▲)』鍵或『**進紙**(▼)』鍵，選擇要登錄或設定值的編號。再按下『**確定**』鍵。當您選擇“STD”，請跳至步驟 8。
5. 按下『**紙張來源**(◀)』鍵，再按下『**進紙**(▲)』鍵或『**進紙**(▼)』鍵，顯示“THICKNESS PAT”。
6. 按下『**選擇模式**(▶)』鍵，顯示“PRINT”。
7. 按下『**確定**』鍵。印表機會列印出紙張厚度測試圖案。

紙張厚度測試圖案範例：



8. 檢查所列印出的圖案來決定哪一條線已校正（顯示出的間隙最小），並記下所相對的編號。
9. 列印之後，“THICKNESS NUM”將會列印在圖案的最上面，而數字資料將會列印在最下面地方。請使用『**進紙**(▲)』鍵或『**進紙**(▼)』鍵，選擇您在步驟 8 所記下的數字。

#### 附註：

如下表所示，內定值會根據在 Head Alignment 功能表中的“PAPER THICK.”值及在 Paper Configuration 功能表中的“PAPER THICK. NO.”而定。

PAPER THKNS. 值	THICKNESS NUM
0.0 MM 至 1.6 MM	1 至 17

10. 按下『**確定**』鍵儲存所選擇的值。
11. 按下『**紙張來源**(◀)』鍵，再按下『**進紙**(▼)』鍵，顯示“CUT PRESSURE”。按下『**選擇模式**(▶)』鍵和『**進紙**(▲)』或『**進紙**(▼)』鍵，設定裁刀裁切紙張的壓力。再按下『**確定**』鍵。
12. 按下『**紙張來源**(▶)』鍵，再按下『**進紙**(▼)』鍵或『**進紙**(▲)』，選擇“3STEP”或“4STEP”。再按下『**確定**』鍵。當裁切非 EPSON 特殊專用紙、較軟的或較厚的紙張時，建議您選擇“4STEP”。
13. 按下『**紙張來源**(◀)』鍵，再按下『**進紙**(▼)』鍵，顯示“PPR FEED ADJ”。按下『**選擇模式**(▶)』鍵和『**進紙**(▲)』或『**進紙**(▼)』鍵，設定進紙的數量，再按下『**確定**』鍵。
14. 按下『**紙張來源**(◀)』鍵，再按下『**進紙**(▼)』鍵，顯示“DRYING TIME”。按下『**選擇模式**(▶)』鍵和『**進紙**(▲)』或『**進紙**(▼)』鍵，設定墨水乾燥的時間(秒)，再按下『**確定**』鍵。
15. 按下『**紙張來源**(◀)』鍵，再按下『**進紙**(▼)』鍵，顯示“SUCTION”。按下『**選擇模式**(▶)』鍵和『**進紙**(▲)』或『**進紙**(▼)』鍵，選擇“NORMAL”或“LOW”。再按下『**確定**』鍵。  
  
使用薄紙時，請選擇“LOW”。
16. 按下『**紙張來源**(◀)』鍵，再按下『**進紙**(▼)』鍵，顯示“PRINT ADJ”。按下『**選擇模式**(▶)』鍵和『**進紙**(▲)』或『**進紙**(▼)』鍵，調整 Microweave，再按下『**確定**』鍵。設定值的範圍從 1 至 5。增加設定值可以加快列印速度。減少設定值，可以增加列印品質。
17. 按下『**暫停**』鍵，離開 SelecType 模式。

## 選擇登錄的設定

請依照下列的步驟，選擇登錄的設定值。

1. 在 SelecType 模式中，按下『**進紙** (▲)』鍵或『**進紙** (▼)』鍵，直到液晶顯示面板顯示“PAPER CONFIG”，再按下『**選擇模式**』鍵。
2. 按下『**進紙** (▲)』鍵或『**進紙** (▼)』鍵，直到液晶顯示面板顯示“PAPER NUMBER”，再按下『**選擇模式**』鍵。
3. 按下『**進紙** (▲)』鍵或『**進紙** (▼)』鍵，選擇要使用登錄編號。再按下『**確定**』鍵。
4. 按下『**暫停**』鍵離開 SelecType 模式。

## 列印狀態表

在 SelecType 模式中，列印出的狀態表可以查看目前的 SelecType 內定值。

1. 請依照“使用滾筒紙”或“使用單張紙”中的說明，將紙張饋入印表機中。
2. 在 SelecType 模式中，按下『**進紙** (▲)』鍵或『**進紙** (▼)』鍵，直到液晶顯示面板顯示“TEST PRINT”，再按下『**選擇模式**』鍵。
3. 按下『**進紙** (▲)』鍵或『**進紙** (▼)』鍵，直到液晶顯示面板顯示“STATUS CHECK”。
4. 按下『**選擇模式**』鍵，將會顯示“PRINT”。
5. 按下『**確定**』鍵。  
列印出狀態表。在列印之後，印表機便會離開 SelecType 模式並回到 READY 狀態。

# 在 Windows 下列印

---

## 印表機軟體的介紹

印表機軟體包括印表機驅動程式和印表機工具程式。印表機驅動程式可讓您藉由選擇不同的設定值，使印表機獲得最佳的列印結果。印表機工具程式可幫助您檢查印表機並使印表機保持在最佳狀態。

印表機軟體包括印表機驅動程式及工具程式選單。

有關更改印表機驅動程式設定值的說明，請參考“使用印表機驅動程式”。

有關印表機工具程式的使用方法，請參考“使用印表機工具程式”。

線上輔助說明提供更多有關印表機軟體的說明，請參考“從線上輔助說明取得資訊”。

### **附註：**

根據您所使用的 Windows 版本不同，印表機軟體的功能也將有所不同。

---

## 使用印表機軟體

若要使用安裝在電腦中的印表機軟體，請參考下列的說明。

您可以從大多數的 Windows 應用程式，或“我的電腦”或“印表機和傳真”中，進入印表機軟體。

## 從 Windows 應用軟體

1. 打開“檔案”選單並點選“列印”或“列印設定”。
2. 請確定已選取印表機，再點選“印表機”、“設定”、“選項”或“內容”（依所使用的軟體不同，您可能需要同時使用這些按鍵），則會出現印表機驅動程式的視窗。

## 從我的電腦

### Windows Me、98 和 95 的使用者

1. 雙擊“我的電腦”圖示，再雙擊“印表機”資料夾。
2. 在這台印表機圖示上按滑鼠右鍵，然後點選“內容”。將會出現印表機驅動程式的視窗。

### Windows 2000 使用者

1. 雙擊“我的電腦”圖示、雙擊“控制台”圖示，再雙擊“印表機”資料夾。
2. 在這台印表機圖示上按滑鼠右鍵，然後點選“列印喜好設定”。將會出現印表機驅動程式的視窗。

### Windows NT4.0 使用者

1. 雙擊“我的電腦”圖示，再雙擊“印表機”資料夾。
2. 在這台印表機圖示上按滑鼠右鍵，然後點選“文件預設值”。將會出現印表機驅動程式的視窗。

## 從印表機和傳真 (只適用 Windows XP)

1. 按下『**開始**』，選擇“**印表機和傳真**”。
2. 在這台印表機圖示上按滑鼠右鍵，然後點選“**列印喜好設定**”。將會出現印表機驅動程式的視窗。

### 附註：

根據您所使用的 Windows 版本不同，印表機軟體的功能也將有所不同。

---

## 基本設定

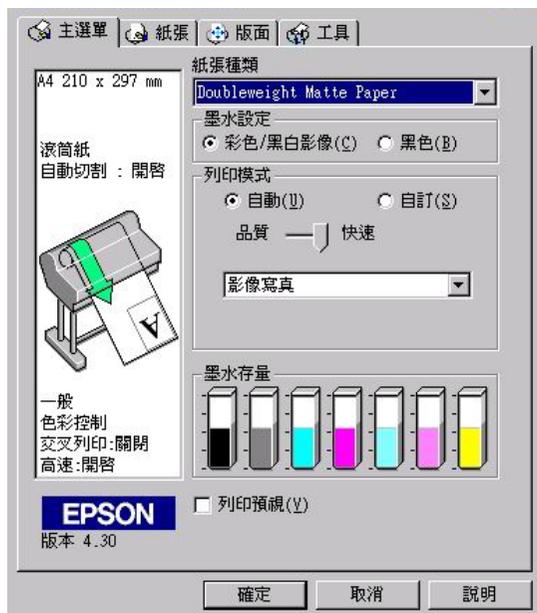
### 更改印表機驅動程式的設定

列印文件時，要更改基本設定，請進入印表機驅動程式的主選單和紙張選單。在紙張選單中，您可以特別設定列印滾筒紙時的選項，自動旋轉、自動切割和列頁面切割線。

關於印表機軟體的詳細說明，請在驅動程式視窗中按說明鍵，參考線上輔助說明。

1. 從下拉式的“檔案”功能表中，點選“**列印**”。將會出現列印對話框。
2. 請確認已選取這台印表機，並按下『**選項**』或『**內容**』。(您可能需要按下具有這些功能的按鍵。))將會出現印表機驅動程式的視窗。
3. 點選“主選單”功能表。

## 主選單



4. 從紙張種類清單中，選擇您饋入印表機的紙張種類。

### 附註：

紙張種類的設定，將會決定您可以使用其他的設定，所以您應該先設定紙張的種類。

5. 在墨水對話框，選擇“**彩色 / 黑白影像**”列印彩色或單色的文件，選擇“**黑色**”草稿列印或只列印黑色文件。
6. 請確定列印模式對話框中有勾選**自動**檢查盒。

### 附註：

當您勾選自動檢查盒，印表機驅動程式將會依據紙張種類和墨水的設定，自動設定所有的細項設定。

7. 請調整**速度**和**品質**。請依照您的列印需求，將調整桿向左或向右移動。這個設定將會依據紙張種類的設定而自動設定。

**附註：**

列印模式中的調整桿是否會出現，決定於紙張種類的設定。

- 點選**紙張**選單，顯示紙張對話框。

**紙張選單**



- 請在紙張來源清單中選取饋入印表機的紙張種類。
- 勾選無邊界列印，列印無邊界的影像。詳細的說明，請說明“無邊界”。
- 從紙張大小清單中選擇饋入印表機的紙張大小。

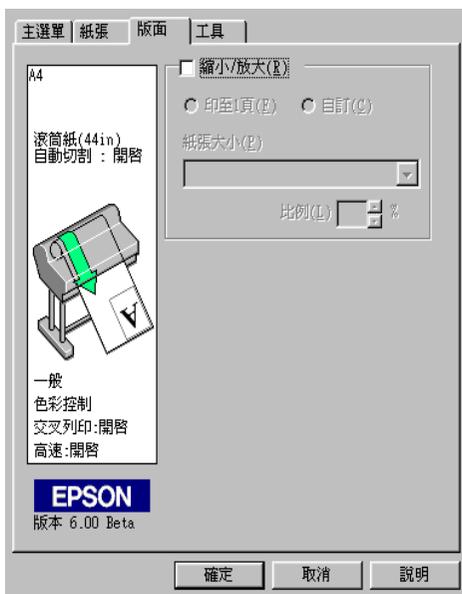
**附註：**

大部份 Windows 應用軟體中紙張大小的設定，將會蓋過印表機驅動程式中相似的設定。

- 當印表機是饋入滾筒紙時，請依照需求設定滾筒紙選項中的設定，請參考“滾筒紙選項”。

- 請做列印方向、拷貝份數和可列印區域等設定。
- 點選**版面**選單，顯示版面對話框。

## 版面選單



- 勾選**縮小 / 放大**檢查盒，如有需要請設定列印影像的大小。

### 附註：

當紙張來源是設為滾筒紙（長條紙）時，則無法使用這個功能。

- 請按下視窗中的『**確定**』鍵。將會回到應用軟體中的列印對話框（或是相似的對話框）。
- 按下**列印**鍵列印文件。

列印時，將會出現 EPSON 進度計量表，顯示列印的進度和印表機的狀態。

## 進度計量表



## 取消列印

要取消列印，請在進度計量表中按下『**停止**』鍵。

也可以暫停或繼續列印。要暫停列印，請按下『**暫停**』鍵。要繼續列印，請再按一下此鍵即可。



### 注意：

停止列印，可能需要重頭再列印一次，才能得到最佳的列印結果。否則可能會發生直線不直或有細紋。

---

## 使用印表機驅動程式

電腦可以透過印表機驅動程式中的設定，控制印表機，得到最佳的列印結果。

## 更改紙張種類的設定

紙張種類設定決定了其他設定值的有效性，所以每次您都應該先改變這個設定值。

在“主選單”中，選擇符合放置在印表機中的紙張種類。請在下列清單中找出您所使用的紙張，然後選擇所對應的紙張種類。針對某些種類的紙張，您有幾種紙張種類可以選擇。

適用於 EPSON UltraChrome 墨水的紙張種類：

紙張種類設定	EPSON 特殊專用紙名稱
DoubleWeight Matte Paper	EPSON Doubleweight Matte Paper
Enhanced Matte Paper	EPSON Enhanced Matte Paper
Glossy Paper - Photo Weight	EPSON Glossy Paper - Photo Weight
Premium Glossy Photo Paper	EPSON Premium Glossy Photo Paper
Premium Semigloss Photo Paper	EPSON Premium Semigloss Photo Paper
Premium Luster Photo Paper	EPSON Premium Luster Photo Paper
Photo Glossy Paper	EPSON Photo Glossy Paper EPSON Photo Grade Glossy Paper
Photo Semigloss paper	EPSON Photo Semigloss Paper EPSON Photo Grade Semigloss Paper
Premium Glossy Photo Paper (250)	EPSON Premium Glossy Photo Paper (250) EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250)
Premium Semimatte Photo Paper (250)	EPSON Premium Semimatte Photo Paper (250)
Watercolor Paper - Radiant White	EPSON Watercolor Paper - Radiant White
Smooth Fine Art Paper	ESPON Smooth Fine Art Paper

Textured Fine Art Paper	EPSON Textured Fine Art Paper
Canvas	EPSON Canvas
Glossy Film	EPSON Glossy Film
Backlight Film	EPSON Backlight Film
Enhanced Synthetic Paper	EPSON Enhanced Synthetic Paper
Enhanced Adhesive Synthetic Paper	EPSON Enhanced Adhesive Synthetic Paper
Heavyweight Polyester Banner	EPSON Heavyweight Polyester Banner
Adhesive Vinyl	EPSON Adhesive Vinyl
Tyvek Brillion	EPSON Tyvek® Brillion™
Plain Paper	-
Enhanced Matte Board	EPSON Enhanced Matte Board

適用於 Dye 墨水：

紙張種類設定	EPSON 專用紙名稱
Photo Glossy Paper	EPSON Photo Glossy Paper EPSON Photo Grade Glossy Paper
Photo Semigloss Paper	EPSON Photo Semigloss Paper EPSON Photo Grade Semigloss Paper
Premium Luster Photo Paper	EPSON Premium Luster Photo Paper
Premium Glossy Photo Paper (250)	EPSON Premium Glossy Photo Paper (250)
Premium Semigloss Photo Paper (250)	EPSON Premium Semigloss Photo Paper (250)
Premium Semimatte Photo Paper (250)	EPSON Premium Semimatte Photo Paper (250)
Glossy Photo Paper	EPSON Glossy Photo Paper EPSON Glossy Paper-Heavy Weight
Semigloss Photo Paper	EPSON Semigloss Photo Paper EPSON Semi Gloss Paper-Heavy Weight

Plain Paper	-
Presentation Matte Paper	EPSON Presentation Matte Paper
Doubleweight Matte Paper	EPSON Doubleweight Matte Paper
Photo Quality Ink Jet Paper	EPSON Photo Quality Ink Jet Paper
Backlight Film	EPSON Backlight Film
Posterboard-Semi Gloss	EPSON Poster Board-Semigloss

**附註：**

- ❑ 所提供的專用紙會依國家的不同而所差異。
- ❑ 當您使用的紙張與 專用紙不相同時，請參考特殊專用紙和其它紙張種類的注意事項”。

## 使用自動和自訂的列印模式

這些設定值提供了二種控制印表機驅動程式的層次，請參考下列的說明。

自動模式	以最快速及最簡易的方法啓動列印功能。請參考“自動模式”。
自訂模式	校正顏色及加強影像。適用於低解析度的影像。從原先設定的清單中選擇適合您所要列印的文件種類。您也可以新增您自訂的設定至此清單中。請參考“自訂模式”。

除了會改變影響全部列印品質的設定之外，您也可以可在“紙張”選單中個別修改列印類型及版面的設定。請參考“調整 頁面設定”。

## 自動模式

在“主選單”中點選“自動”檢查盒時，印表機驅動程式會以紙張種類和墨水設定為基本，處理所有細項的設定。若要改變墨水的設定，點選“彩色/黑白影像”進行彩色列印，或“黑色”進行黑和白或灰階列印。若要改變紙張種類的設定，請參考“更改紙張種類的設定”。

### 附註：

- 根據您所列印的資料而定，從在“列印模式”的下拉功能表中選擇“影像寫真”或“鮮豔”設定，如此可讓您得到較佳的列印結果。
- 當選擇“自動”模式時，根據您從紙張種類清單中所選擇的紙張而定，在“列印模式”方塊中出現的固定桿可供您選擇“品質”或“速度”。當列印品質比速度來得重要時，請選擇“品質”。
- 大部份 Windows 應用程式所設定的紙張大小和版面都會覆蓋原先在印表機驅動程式中相似的設定。因此，若您所使用的應用程式不會覆蓋原先的設定，那麼您應該確認在印表機驅動程式中“紙張”選單中的設定。

## 自訂模式

自訂模式可讓您按一下滑鼠即可改變大部份的設定值。在使用者自訂清單中，您會發現 EPSON 所設計的現有設定值是符合特定的輸出類型，如圖文是針對簡報，而影像則是針對數位相機。

您也可以創造適合自己使用的設定值並新增至此清單中，請參考“進階設定”。

使用者自訂清單包括了下列現有的設定值：

圖文	適用於列印簡報文件，如圖表和曲線圖。
ICM (Windows Me、98、95、XP 和 2000)	ICM (Image Color Matching) 將自動調整版面顏色以符合螢幕上所顯示的顏色。

sRGB	最適用於與其他 sRGB 裝置的色彩吻合。
高相片品質	適用於列印高品質的掃描照片和數位擷取影像。同時也可預防墨點由於印字頭和紙張的運作可能發生排版錯誤。
2880dpi 高相片品質	可產生比高相片品質模式更少的顆粒和更平順的半色調。

請依照下列的步驟，選擇自訂模式：

1. 在“主選單”中勾選自訂檢查盒。
2. 從使用者自訂清單中，選擇最適合您將要列印的文件或影像類型的設定值。
3. 當您選擇自訂模式時，其他設定如列印品質、半色調、和色彩管理都會自動被設定。所有的設定值都會顯示在主選單左方的對話框中。
4. 在列印之前，請確定紙張種類和墨水的設定值，因為這些設定值可能會影響您所選擇的自訂設定值。請參考“更改紙張類型的設定”。

## 進階設定

進階設定透過您所使用的列印環境，提供完全的管理。使用這些設定值來嘗試新的列印資料，或仔細安排列印設定的範圍以符合個別的需求。一旦您對新的設定值感到滿意，您可以將這些設定值命名並新增至使用者自訂清單中。

請依照下列的說明，改變及儲存進階設定。

### 附註：

在 Windows Me、98 和 95 下這個程序所出現的印表機驅動程式畫面，與 Windows XP、2000 和 NT 4.0 下所出現的印表機驅動程式畫面只有些微的不同。

1. 勾選“主選單”中的“**自訂**”檢查盒，再按下『**進階**』鍵。則會出現如下圖所示的對話框。

## 進階對話框



2. 選擇饋入在印表機中的紙張種類。詳細的說明，請參考“更改紙張種類的設定”。
3. 在墨水選項中，點選“彩色 / 黑白影像”或“黑色”。
4. 選擇“列印品質”的設定。
5. 改變其他需要的紙張設定。詳細的說明，請參考“紙張設定”。
6. 改變其他需要的設定。詳細的說明，請參考線上輔助說明。

### 附註：

某些設定值有效或無效，是根據您所設定的紙張種類、墨水、和列印品質的設定值而定。

7. 按下『**確定**』鍵套用這些設定值並回至主選單。若您想要回至先前未變更這些設定值的畫面，請按下『**取消**』鍵。

要儲存進階設定值，請在進階對話框中按下『**儲存設定**』鍵。則會出現如下圖的使用者自訂對話框：



在“名稱”欄位中為此設定值輸入唯一的名稱（最多 16 個字元），並按下『**儲存**』鍵。則這個設定值將會被新增至使用者自訂清單中。

您最多可以儲存 100 組的設定值。您可以從“主選單”中的使用者自訂清單選擇您所儲存的設定值群組。

**附註：**

- 由 EPSON 所提供的現有設定值名稱無法應用到新的設定值。
- 若要取消設定值，請在使用者自訂對話框中選擇此設定值並按下『**刪除**』鍵。
- 您無法從使用者自訂清單中刪除原有的設定值。

當在使用者自訂清單中選擇您所儲存的設定值時，請注意新的設定值可能會改變自訂設定值，如紙張種類和墨水的設定值。如此在版面上可能會造成未如預期的結果。若發生這種情況，重新選擇您所儲存的設定值並試著再列印一次。

## 影像加強模式

在列印之前，影像加強模式提供多種可以應用至照片影像中的影像校正設定。且影像加強並不會影響原先的資料。在進階對話框 (Windows) 中勾選 “影像加強” 檢查盒。

勾選 “影像加強” 檢查盒，也會啓動 “數位相機校準” 檢查盒。當您是列印由數位相機所拍攝的照片時，勾選此檢查盒可使列印出的影像如一般相機所拍攝出的照片一樣柔和、自然。

### 附註：

- 此模式只適用於 16、24 或 32 位元的彩色資料。
- 根據您所使用的電腦系統和影像所包含的資料量而定，選擇 “影像加強” 列印可能會增加列印所需的時間。

您可以選擇下列的設定值。請點選下拉功能表右方的箭號。

### 色調

一般	此設定值提供大部份照片的一般影像校正。請先試著用這個設定值。
硬調	此設定值提供調整影像校正至列印資料中。
鮮豔	此設定值提供色彩飽和及鮮明的影像校正至列印資料中。
復古	此設定值可將復古色調應用至照片中。
黑白	此設定值可將黑白色調應用至列印資料中。
無	沒有應用色彩調整。

### 效果

銳利	此設定提供加強列印資料的輪廓。
柔焦	此設定值可讓照片像是採用柔焦鏡所拍攝的一般。
畫布	此設定值提供的影像校正，可使列印出的資料像是在畫布上繪畫一般。
羊皮紙	此設定值提供的影像校正，可使列印出的資料像是在羊皮紙上繪畫一般。

無	沒有應用影像效果。
---	-----------

## 紙張設定

紙張設定可以提供更多的列印功能。按下『**紙張設定**』鍵，更改下列設定值。

模式	描述
色彩濃度	調整色彩的濃度。設定值從 -50% 至 +50%。請用滑鼠將滑動桿移向右方或左方，調整設定值。您也可以靠近滑動桿的欄位中鍵入數字 (-50 至 +50)。
印字頭等待墨水乾燥時間設定	調整印字頭等待墨水乾燥的時間設定。設定值從 0 至 +50 (5.0sec)，每次的增量為 0.1sec。請用滑鼠將滑動桿移向右方或左方，調整設定值。您也可以靠近滑動桿的欄位中鍵入數字 (0 至 +50)。
進紙調整	調整饋入紙張的數量。設定值從 -70 至 +70。單位為 0.01%。請用滑鼠將滑動桿移向右方或左方，調整設定值。您也可以靠近滑動桿的欄位中鍵入數字 (-70 至 +70)。
紙張厚度	請鍵入紙張的厚度 (0 至 +15)。您可以在範圍中指定設定值 0 至 1.5mm，每次的增量為 0.1mm。
紙張吸力	調整紙張的吸力。您可以選擇標準 (100%)、-1(50%)、-2(30%)、-3(10%) 或 -4(6%)。
裁切方式	請從選單中選擇適合薄紙的裁切方式。您可以選擇標準、薄紙或超薄紙。

## 調整頁面設定

您可以在“紙張選單”中調整下列設定。

列印方向	使用此設定值來指定列印頁面的方向：直印（垂直）、橫印（水平）。若您需要列印至靠近頁面的底部，請點選“旋轉 180 度”。
可列印區域	點選“居中”，則將版面定位在中間且與紙張的四個邊緣都是相同的距離。這個設定值只適用單張紙。

## 無邊界

使用這個設定，可將影像以無邊界的方式列印在紙上。

這種列印模式，EPSON 建議您使用下列紙張種類。

### 建議的紙張種類

- Premium Glossy Photo Paper (250)
- Premium Semiglossy Photo Paper (250)
- Premium Luster Photo Paper
- Premium Semimatte Photo Paper (250)

### 可容納的紙張寬度

- 8 至 8.25in
- 250mm 至 10in (254mm)
- 300mm 至 12in (304.8mm)
- 350mm 至 14in (355.6mm)
- 400mm 至 16in (406.4mm)
- 500mm 至 20in (508mm)
- 600mm 至 24in (609.6mm)
- 910mm 至 36in (914.4mm) ( 僅適用於 Stylus Pro 9600)
- 1110mm 至 1118mm ( 僅適用於 Stylus Pro 9600)

#### 附註：

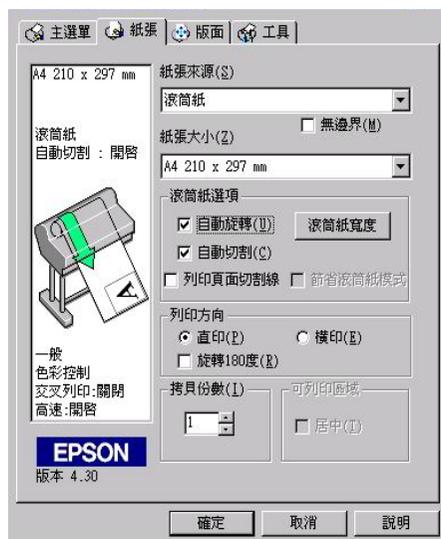
- 若應用軟體中有邊界設定，在列印之前，請將邊界設為 0。
- 使用單張紙列印時，只有左邊和右邊的邊界是設為 0。

- ❑ 墨水可能會弄髒印表機的平台，在這種情況下，請用布擦乾墨水。
- ❑ 無邊界列印將會比正常列印耗費更長的時間。
- ❑ 要預防列印品質的降低或弄髒輸出的頂端。EPSON 建議您使用上面所述的紙張種類或設計用來做無邊界列印的紙張。
- ❑ 使用染料系統的印表機：  
這種列印模式無法使用 2880 dpi 解析度來列印。

## 如何使用無邊界模式列印

請依照下列的操作步驟，使用無邊界模式列印。

1. 將影像資料以向左和向右的方向各大 3mm。
2. 在紙張選單中勾選無邊界檢查盒。



3. 在 SelecType 選單中，做下列的設定。詳細的資料，請參考“如何進入 SelecType 模式”。

- 當以沒有左和右邊界列印時：  
PRINTER SETUP -> NO MARGIN -> L/R ONLY
- 當以沒有頂 / 底 / 左 / 右邊界列印時：  
PRINTER SETUP -> NO MARGIN -> 1CUT 或 2CUTS

**附註：**

選擇 1CUT 將不會裁切多餘的紙張，但是由於準確性的關係，裁切的位置和影像的邊緣可能會歪斜不直。

另一方面，選擇 2CUTS 將不會裁切下一個列印工作。但是進紙的長度將會減少 1mm，這是因為紙張會被裁得更小張。

4. 開始列印。

## **滾筒紙選項**

**附註：**

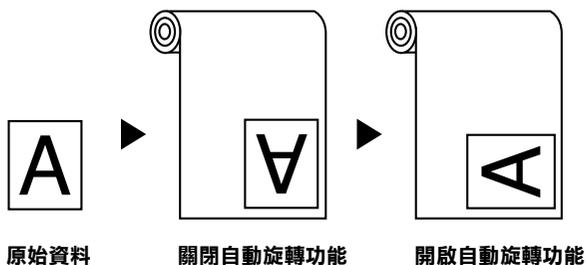
當您在紙張來源清單中選取了“一般紙張”，則滾筒紙選項（自動旋轉、滾筒紙寬度、自動切割和列印頁面切割線）將無法使用。

## **自動旋轉**

當列印資料的長度比滾筒紙 (300、400 或 600mm、12、14、20、22、24、36 或 44 inches) 可列印的寬度還是來得短的時候，可以開啓“自動旋轉”的功能。此功能將會自動將列印資料先旋轉 90 度，然後橫向列印出來以節省滾筒紙。當您在紙張來源清單中選擇滾筒紙（長條紙）時，則無法使用這個功能。當您使用這個功能時，您可以設定紙張寬度。

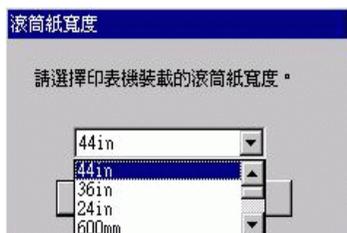
## 附註：

44 和 36 inch 的滾筒紙僅適用於 Stylus Pro 9600。



要啟動自動旋轉，請點選在“紙張選單”中滾筒紙選項方塊內的“自動旋轉”檢查盒。

要啟動滾筒紙寬度，請勾選“自動旋轉”檢查盒。再按下『滾筒紙寬度』鍵，選擇饋入印表機滾筒紙的大小。



## 自動裁切

當選擇“自動切割”時，則印表機將會在每次列印工作之後，自動裁切滾筒紙。

要啟動自動切割，請點選在“紙張選單”中滾筒紙選項方塊內的“自動切割”檢查盒。

要啟動滾筒紙寬度，請勾選“自動旋轉”檢查盒。再按下『滾筒紙寬度』鍵，選擇饋入印表機滾筒紙的大小。

## 列印頁面切割線

爲了方便手動裁切紙張，您可以在文件的右邊或底邊指定是否需要列印頁面切割線。

要啓動列印頁面切割線，請點選在“紙張選單”中滾筒紙選項方塊內的“**列印頁面切割線**”檢查盒。

如下所示，“列印頁面切割線”的操作方式會根據“自動切割”的設定而改變。

自動切割	列印頁面切割線	印表機的操作方式
啓動	啓動	只在文件右邊列印頁面切割線，並在列印完工作之後，自動裁切紙張。
啓動	關閉	在列印完工作之後，自動裁切紙張。
關閉	啓動	在文件的右邊及底邊列印頁面切割線。
關閉	關閉	不會列印任何頁面切割線。

## 節省滾筒紙模式

當您想要節省滾筒紙的使用量時，請點選此檢查盒。當點選了此檢查盒時，則文件中最後一頁的空白部份是不會饋入印表機中。當點選“紙張來源”清單中的“滾筒紙(長條紙)”時，才可使用此功能。

## 調整文件至一頁

您可以調整文件的尺寸以符合您將要列印的紙張大小。開啓“版面選單”並勾選“縮小/放大”檢查盒以調整列印尺寸。

使用“版面選單”選單中的“縮小/放大”選項。

印至一頁	等比例地放大或縮小文件的尺寸以符合您在“縮小/放大”方塊內“紙張大小”清單中的紙張尺寸。
------	--

自訂	可讓您設定您所想要放大或縮小的影像比例。按下“比例”旁箭頭符號可從 10 至 650% 中選擇合適的比例。
----	---

點選此設定可等比例地放大或縮小影像的尺寸以符合您在“紙張大小”清單中所選擇的紙張尺寸。若要使用此功能，請點選“On”並選擇放置在印表機中的紙張大小。

---

## 使用印表機工具程式

EPSON 印表機工具程式可讓您查看目前印表機的狀態並從螢幕上執行一些印表機的簡易維護功能。

### EPSON 印表機狀態監控 3

您可以使用 **EPSON 印表機狀態監控 3** 工具查看錯誤發生的原因及每個墨水卡匣內的墨水存量。

### 噴嘴檢查

若要找出噴嘴的導墨是否正確，您可以列印噴嘴檢查圖案查看。若噴嘴沒有導墨成功，在列印出的圖示中會有明顯的墨點遺失現象。印表機 7 種顏色的噴嘴可在同時間檢查。



#### 注意：

在開始列印影像之前，請先確定已經完成噴嘴檢查圖案的列印工作。否則可能會降低列印品質。

### 清潔印字頭

當列印品質降低、或是在噴嘴檢查之後，噴嘴明顯地堵塞了，則需要清潔印字頭。使用此工具執行清潔印字頭的動作，然後再執行一次噴嘴檢查並查看是否需要重複清潔印字頭。

## **印表機直線性校正**

當在印表機校正測試圖案中有線段不直，或在列印結果中有明顯地窗簾現象時，則必須執行印表機直線性校正。

## **印表機及選購品資訊**

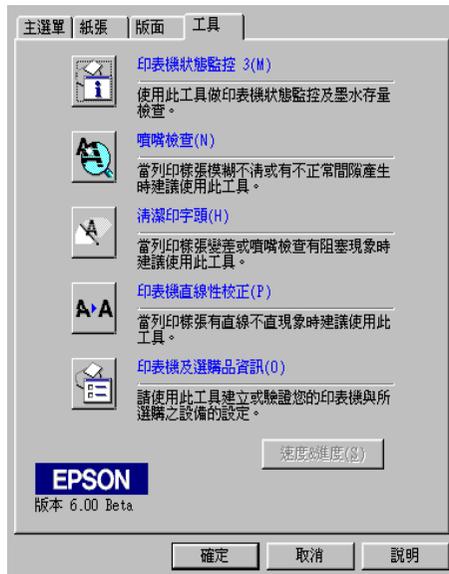
此工具程式提供印表機驅動程式確認印表機設定的資訊。同時也會根據某些印表機的特性提供專有的資訊，例如印表機 ID。請參考“使用印表機及選購品資訊”。

### **附註：**

在執行“噴嘴檢查”、“清潔印字頭”或“印表機直線性校正”之前，請先確定列印表機已經完成列印工作；否則可能會破壞列印結果。

## 使用印表機工具程式

經由啟動印表機軟體，則印表機驅動程式及工具程式選單會出現在印表機軟體視窗中。若要使用印表機工具程式，請點選在印表機軟體視窗中的「**工具**」選單，然後，按下您想要使用的工具圖示鍵。



### 附註：

- 在工具名稱後方括弧內的英文字母為使用此工具程式的快速鍵。請按下鍵盤上的『ALT』鍵及所代表的字母來開啓此工具程式。
- 當正在列印的時候，除了『**EPSON 印表機狀態監控 3**』鍵之外，若按下任何一個工具圖示鍵，可能會破壞輸出的結果。

## 使用印表機及選購品資訊

依您所使用的系統設定而定，則顯示在“印表機及選購品資訊”對話框中的資料可能會自動更新，或是需要手動更新。

若出現在“目前設定”方塊中的訊息將提醒您輸入設定值，或是您改變了印表機的設定，請依照下列的步驟手動變更所需的設定值。

1. 在“Cartridge Option”欄位中，請選擇您已安裝在印表機中的黑色墨水卡匣組。



2. 將紙張饋入印表機中，然後按下在“印表機及選購品資訊”對話框中的『設定頁面』鍵。則會列印出如下圖關於印表機和選購品的資訊。

印表機 ID #1: 50-50-50-50-50-50

印表機 ID #2: 50-50-50-50-50-50

3. 確定在工具程式中的資料符合列印出的資料。若不符合，請在螢幕上調整資料以符合所列印的資料。

4. 按下『**確定**』鍵儲存設定值並離開此畫面。

## 速度 & 進度

您可以在此對話框中改變列印速度和進度的相關設定值。若要使用『**速度 (S) & 進度 (P)**』鍵，開啓印表機驅動程式視窗。

**附註：**

要啓動『**速度 (S) & 進度 (P)**』鍵，請按下『**開始**』鍵，選擇“設定”再點選“**印表機**”，在印表機的圖示上按下右鍵，選擇“**內容**”，再點選“**工具**”選單。



可使用的設定值如下。

### 高速拷貝

若要更快速的列印多份複本，請點選“**高速拷貝**”。

### 顯示處理進度

要監控列印工作的進度，請點選“**顯示處理進度**”。

## **EPSON 印表機埠 (只適用於 Windows Me、98 和 95)**

若要加快傳送資料至 EPSON 印表機的速度，請點選“**EPSON 印表機埠**”。

若您所使用的電腦有支援 ECP 模式，可使用 DMA 傳送以加快列印速度。

詳細的說明，請參考“使用速度 & 進度”。

## **永遠將 RAW 資料格式佇列 (只適用於 Windows 2000 和 NT)**

點選此檢查盒讓以 Windows 2000 和 NT 為主的伺服器可使用 RAW 格式代替 EMF (metafile) 格式匯集文件。(Windows 2000 和 NT 為主的應用程式使用 EMF 格式為預設值。)

若文件使用 EMF 格式匯集，可能會造成列印不正確。

匯集的 RAW 列印資料比 EMF 需要更少的資源，所以有些問題（“記憶體 / 硬碟空間不足”、“列印速度變慢”等）可以藉由點選“**永遠將 RAW 資料格式佇列**”檢查盒以獲得解決。

當匯集 RAW 列印資料格式時，則顯示在進度計量表中的列印進度可能會不同於實際的列印速度。

## **監控設定**

按下此鍵以開啓“監控設定”對話框，在此對話框中，您可以改變 EPSON 印表機監控設定 3 的設定值。請參考“更改監控設定值”。

---

## **從線上輔助說明取得資訊**

印表機軟體提供了列印說明，改變印表機驅動程式的設定值、和使用印表機工具程式的線上輔助說明功能。

## 使用輔助說明

按下『開始』鍵，指向“程式集”中的“Epson” (Windows Me、98 和 95) 或“EPSON Printers” (Windows 2000 和 NT 4.0)，然後點選“EPSON Stylus Pro 9600 (或 EPSON Stylus Pro 7600) 輔助說明”。則會出現這個輔助說明的視窗。

藉由使用印表機軟體，在印表機軟體視窗中會出現印表機驅動程式和工具程式選單。按下主選單、紙張和工具選單底部的『說明』鍵以取得在這些選單中各細項的相關輔助說明。

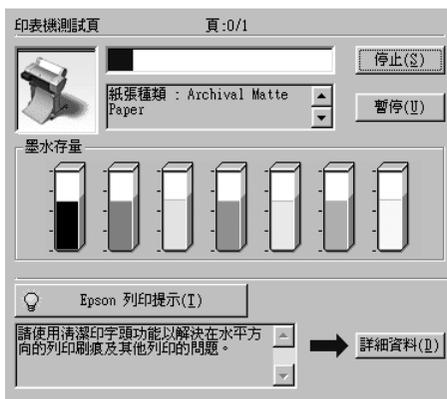
同時您也可以藉由在任何項目上按下滑鼠右鍵，然後點選“這是什麼？”以取得此項目專有的輔助說明。

---

## 檢查印表機和列印工作的狀態

### 使用進度計量表

當您傳送列印工作至印表機時，則會開啓“進度計量表”，如下圖所示。



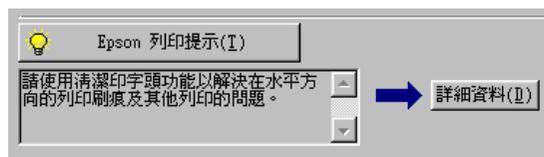
當在印表機和電腦之間建立了雙向溝通時，則“進度計量表”會顯示目前列印工作的進度及印表機狀態資訊。此計量表也會顯示有關最佳化列印及錯誤訊息的有用秘訣，如下列的說明。

**附註：**

當關閉在“速度 & 進度”對話框中的“顯示處理進度”功能項目時，便不會出現進度計量表。詳細的資料，請參考“使用速度 & 進度”。

## **EPSON 列印提示**

位於進度計量表視窗底部的這些提示大都從 EPSON 印表機驅動程式中取得。每 30 秒會出現一個新的提示。有關所出現提示的詳細資料，請按下『**詳細資料**』鍵。



## **使用 EPSON 列印管理員**

EPSON 列印管理員的功能與 Windows 列印管理員相似。若同時接收兩個或更多的列印工作，則會按照接收的時間（或列印佇列）順序儲存。當列印工作到達排列的頂端時，則 EPSON 列印管理員會傳送資料至印表機。

## Windows Me、98 和 95

傳送列印工作之後，在工作列上會出現『**EPSON Stylus Pro 7600/9600**』鍵。按下此鍵即可開啓 EPSON 列印管理員。從列印管理員中，您可以檢視有關已經傳送至印表機的列印工作的列印狀態資料。您也可以取消、暫停 / 繼續、或重新開始所選擇的列印工作。



## 使用 EPSON 印表機狀態監控 3

EPSON 印表機狀態監控 3 顯示有關印表機狀態的詳細資料。

### 附註：

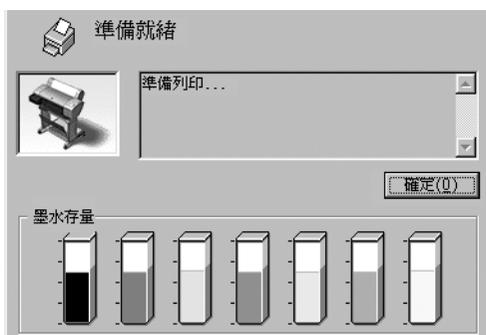
在使用 EPSON 印表機狀態監控 3 之前，請先確實閱讀此機型的“讀我檔案”。若要開啓這個檔案，請按下『**開始**』鍵，指向“程式集”中的“**EPSON**”或“**EPSON 印表機**”，然後點選“**EPSON Stylus Pro 7600/9600 讀我檔案**”。

## 使用 EPSON 印表機狀態監控 3

有二種啓動 EPSON 印表機狀態監控 3 的方法。

- ❑ 雙擊在 Windows 工作列上的印表機圖示鍵。若要在工作列上新增圖示鍵，請參考“更改監控設定值”。
- ❑ 開啓印表機驅動程式，點選“**工具**”選單，然後按下『**EPSON 印表機狀態監控 3**』鍵。

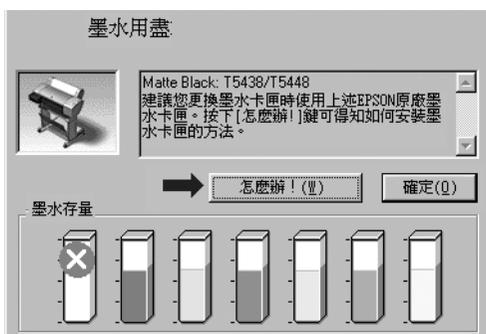
當您啓動 EPSON 印表機狀態監控 3 時，則會出現如下圖的視窗。



### 查看 EPSON 印表機狀態監控 3 中的資訊

EPSON 印表機狀態監控 3 提供了下列資訊：

- 目前狀態：  
EPSON 印表機狀態監控 3 提供詳細的印表機狀態資料、圖形顯示、及狀態訊息。若墨水卡匣快用盡或已用盡，則在 EPSON 印表機狀態監控 3 視窗中會出現『**怎麼辦！**』鍵。按下『**怎麼辦！**』鍵，即會顯示更換墨水卡匣的操作說明。



- 資訊：  
EPSON 印表機狀態監控 3 提供墨水存量的圖形顯示。

## 更改監控設定值

“狀態監控”對話框提供您可以設定 EPSON 印表機狀態監控 3 的監控功能。請參考下列的步驟。

1. 請參考“使用印表機軟體”中的敘述開啓印表機的驅動程式。
2. 點選“工具”選單，再按下『速度 & 進度』鍵。則會出現“速度 & 進度”對話框。
3. 按下『監控設定』鍵，則會出現“監控設定”對話框。



4. 更改下列的設定值。

選擇顯示的警告訊息	顯示目前錯誤項目的警告訊息。 選擇合適的檢查盒來指定您所希望接收的錯誤類型之警告訊息。
-----------	--

選擇監控圖示	點選想放置在 Windows 工作列上的圖示鍵檢查盒。點選在工作列上的圖示鍵以開啓 EPSON 印表機狀態監控 3。若要選擇顯示的圖示鍵，請從所提供的圖示鍵中選擇一個您較喜愛的；而您所選擇的圖示鍵也會顯示在右邊。
監控資源分享的印表機	當點選了此檢查盒時，則可以從其他的 PC 上監控資源分享印表機。

## 加快列印速度

### 一般說明

列印高解析度的資料比列印低解析度的資料所需的列印時間多，彩色列印所花費的列印時間比黑白列印來得長，因為彩色文件的資料量比較大。因為這個原因，若您需要獲得較快的列印速度，色彩和列印品質的取捨是相當重要的。

然而，即使文件需要採用高解析度及大量色彩列印時，如包括彩色相片的文件，仍可以調整其他的列印條件來加快列印速度。請記住，在改變某些條件以加快列印速度時，則列印品質也可能會因此降低。

下表所顯示的資料為列印速度與列印品質間的比較（一方增加，則另一方會降低）。

列印品質 列印速度		降低 加快	升高 變慢	印表機驅 動程式選 單
印表機驅動程 式設定	列印品質	正常 - 360 dpi 省墨	SuperFine - 1440 dpi SuperPhoto- 2880 dpi	進階對話 框
	高速	開啓	關閉	
	影像尺寸	小	大	-
資料特性	解析度	低	高	

下表所顯示的資料只會影響到列印速度：

列印速度		快	慢	印表機驅動程式選單
印表機程式設定	墨水	黑色	彩色	進階對話框、主選單
	水平反轉 *	關閉	開啓	進階對話框
資料特色	多種顏色	灰階	全彩	-
硬體資源	系統速度	快	慢	-
	可用硬體空間	大	小	
	可用記憶體空間	大	小	
軟體狀態	執行應用軟體	單一	多種	-
	虛擬記憶體	未使用	使用中	

\* 視您所使用的印表機驅動程式和應用軟體不同而有所不同。

## 使用速度 & 進度

您可在速度及進度對話框中作一些列印速度的設定。要進入此對話框，請在印表機軟體的“工具”選單中按下“**速度 (S) & 進度 (P)**”。

### 高速拷貝

加快列印多份文件的速度。

### 顯示處理進度

列印時，顯示列印的進度。

## EPSON 印表機埠 ( 僅適用於 Windows Me 、 98 和 95 )

可加速資料傳輸到 EPSON 印表機。

## 啟動 DMA 傳輸功能 ( 僅適用於 Windows Me 、 98 和 95 )

如果您的電腦附有支援 ECP 模式之並行埠，則可啟動 DMA 傳輸，加速列印速度。可否支援 ECP 模式和 DMA 傳輸功能，請參閱您的電腦主機板手冊。

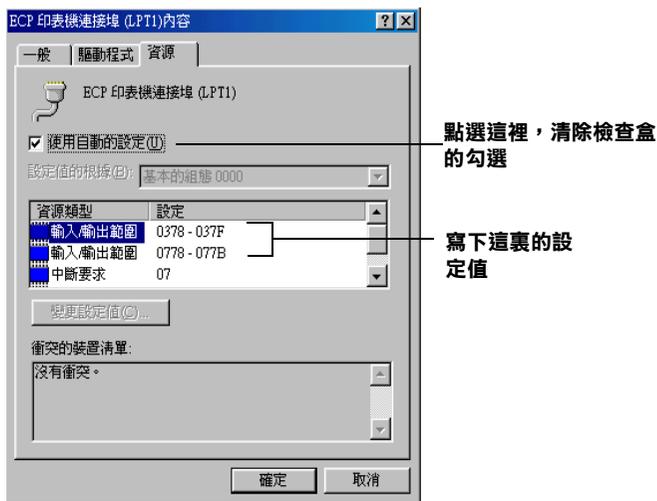
啟動 DMA 的傳輸功能前，請先比較表中 **EPSON 印表機埠** 設定功能下的訊息，再採取必要之動作。

出現的訊息	對應的動作
啟動高速傳輸功能	DMA 的傳輸功能以啟動，按 『確定』 關閉對話欄。
使用 DMA 傳輸做高速傳輸	依本表以下步驟啟動 DMA 傳輸。
( 無訊息 )	貴系統並行埠設定不得做 DMA 傳輸，請使用電腦的 BIOS 設定成變更並行埠的設定至 ECP 或增強模式，始可使用 DMA 傳輸功能，查閱電腦手冊或洽製造商變更並行埠設定後，依據本表以下所述步驟啟動 DMA 傳輸功能。 <b>附註：</b> 操作 BIOS 設定程式前，使用控制台中新增 / 移除，待操作 BIOS 設定程式後，在重新安裝驅動程式。

如須啟動 DMA 傳輸功能，請依據下列步驟進行：

1. 雙擊 『我的電腦』 圖示，再雙擊 『控制台』 。
2. 雙擊 『系統』，再按下 『裝置管理員』 圖示。
3. 按二下 『連接埠 (COM & LPT)』，再按二下 『LPT1』。若已將印表機接至 LPT1 以外之埠，請再按二下適當之連接埠圖示。

4. 按下『資源』選單，並勾選“使用自動的設定”檢查盒，選擇“使用自動的設定”。在“資源類型 (R)”設定欄中鍵入輸入 / 輸出範圍設定。



5. 從“設定值的根據 (B)”選單中選擇一個與步驟 4 使用同一“輸入 / 輸出範圍”設定的基本組態，並確定直接存取記憶位置及中斷要求，均已一一顯示，另須確定衝突裝置清單中顯示與其他裝置**沒有衝突**。
6. 按下『確定』儲存各項設定。
7. 重新打開“速度 (S)& 進度 (P)”對話框，確認是否已啓動 DMA 傳輸功能。

#### 附註：

有些電腦在完成上述各項設定後，有時仍無法使用 DMA 傳輸功能，此時請洽原電腦廠商查詢您的電腦中 DMA 傳輸功能。

## 連接埠的設定 ( 只適用於 Windows NT 4.0)

### 附註：

連接埠的設定相當複雜，必須由有經驗的人加上適當網路權限才能執行。

如果您的電腦附有支援 ECP 模式之並行埠，您可以在設定“連接埠”對話框，做列印速度的設定。在設定前，請先確認 ECP 模式已在電腦設定選定，關於這部份請查閱您的電腦手冊中 ECP 模式設定。

請依照下列步驟，進入設定連接埠對話框。

1. 雙擊『我的電腦』圖示，再雙擊“印表機”圖示。
2. 在印表機圖示上按下右鍵，選擇“內容”。



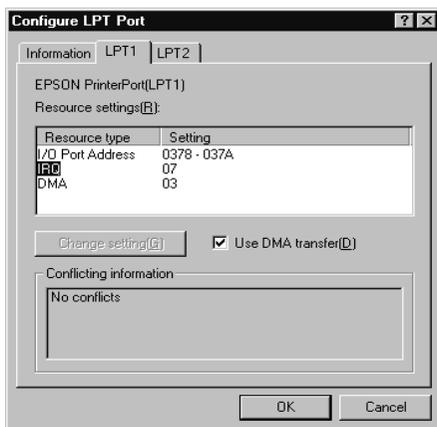
3. 點選「**連接埠**」，再按下『**設定連接埠**』鍵。



4. 點選印表機連接的連接埠「**LPT**」選單，再按下『**設定連接埠**』鍵。

**附註：**

如果印表機已連接至 **LPT1**，則僅有 **LPT1** 可用。



5. 按下『確定』鍵。

### **資源設定 (IRQ 和 DMA)**

如果您的印表機是連接到 LPT2 或 LPT3 時，做 IRQ 和 DMA 的設定可能可以增加列印的速度。請點選“**更改設定**”並輸入和 IRQ 和 DMA 的設定值前請確定與 BIOS 內的設定值相同。參考電腦文件以取得正確的 IRQ 和 DMA 的設定值。

### **使用 DMA 傳輸**

使用 DMA 傳輸將列印資料送到電腦中，可能可以增加列印的速度。如果“**使用 DMA 傳輸**”檢查方塊無法使用，您必須先啟動電腦裡的 DMA 傳輸設定。這部份的設定請參考您的電腦手冊以取得其他相關的資料。

---

## **在網路上設定印表機**

### **Windows Me、98 和 95 使用者**

這個部份將告訴您如何讓網路上的其它電腦也可以分享使用您的印表機進行列印。

首先，您必須將所連接的印表機設定成資源分享印表機。然後，您必須在網路上的每台電腦分別安裝印表機驅動程式，並個別從這些電腦指定網路路徑，連接到這台印表機。

#### **附註：**

這個部份說明如何在網路上將您的印表機設定成資源分享印表機。如果在設定資源分享的網路印表機有問題時，請與您的網路管理者連絡。

### **設定您的印表機成為一台資源分享的印表機**

依照下列設定，可以允許別人在網路上共用您的印表機。

1. 請按『**開始**』，然後指向“**設定**”中的“**控制台**”。
2. 雙擊『**網路**』圖示。
3. 選取『**檔案及列印分享**』。
4. 點選“**別人也可以使用我的印表機**”檢查盒並按下『**確定**』鍵。

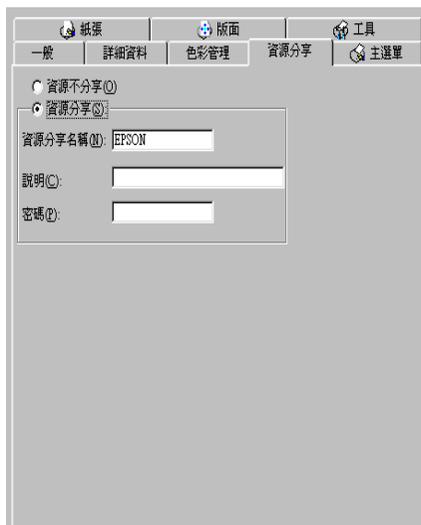


5. 在“網路”對話框中，按下『**確定**』鍵。
6. 在“控制台”中，雙擊“**印表機**”圖示。

**附註：**

- 若出現要求您放入 Windows Me、98 或 95 光碟片的對話框，則請將光碟片放入光碟機並依照螢幕上的指示操作。
  - 若出現要求您重新啓動電腦的對話框，則請您重新啓動電腦。然後打開“印表機”對話框並繼續執行步驟 7。
7. 請點選您的印表機圖示，然後在檔案功能表中點選“**資源分享**”。

- 點選“資源分享”，然後鍵入所需的印表機資訊並按下『確定』鍵。



## 透過網路使用印表機

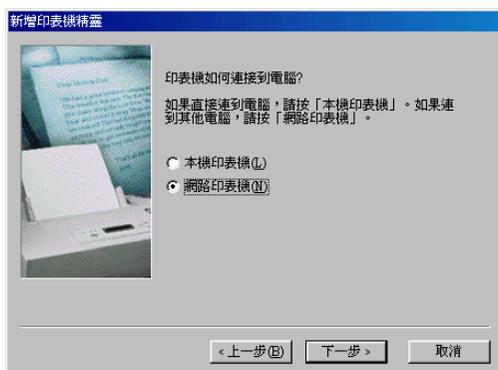
爲了在網路上讓其他電腦來使用此印表機。請參考下列的步驟。

### 附註：

在您可以從其他電腦來使用此台印表機之前，必須在直接連接此印表機的電腦中，將此印表機設定爲資源分享的印表機。

- 請在要使用印表機的電腦中，按下『開始』鍵並指向“設定”，然後點選“印表機”。
- 雙擊“新增印表機”圖示。
- 在“新增印表機精靈”視窗中，按下『下一步』鍵。

4. 點選「**網路印表機**」，然後按『**下一步**』。



5. 按下『**瀏覽**』鍵。
6. 雙擊直接連接此印表機的電腦，然後點選此印表機的圖示。



7. 按下『**確定**』鍵並依照螢幕上的指示操作。

## **Windows 2000 和 NT 4.0 使用者**

### **附註：**

此部份只針對小型網路的使用者。若您想要在大型網路上將印表機設定為資源分享的印表機，請諮詢網路管理員。

此部份將告訴您如何安裝印表機，使其他電腦可以在網路上使用此印表機。

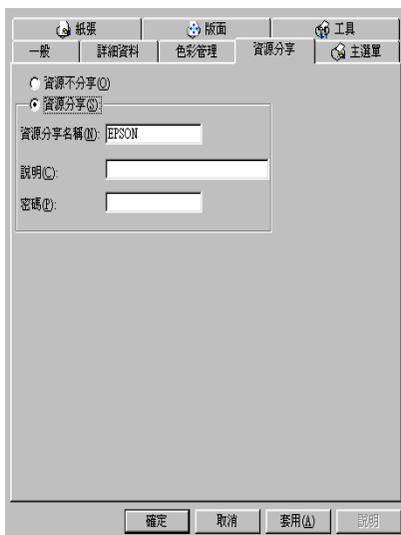
首先，您必須先在連接此印表機的電腦中，將印表機設定為分享的印表機。然後，您必須在每台會使用此印表機的電腦中指定網路路徑及安裝印表機軟體。

### **將印表機設定成為一台資源分享的印表機**

請參考下列的步驟，透過網路，使其他電腦可在網路上共用此台印表機。

1. 按下『**開始**』鍵並指向“**設定**”，然後點選“**印表機**”。
2. 點選您所使用的印表機圖示，然後點選在“**檔案**”功能表中的“**共用**”。

3. 點選“**共用**”，並鍵入分享名稱。



4. 按下『**確定**』鍵。

**附註：**

勿從“Alternate 驅動程式”清單中選擇驅動程式。

## 透過網路使用印表機

爲了在網路上其他電腦來使用此印表機。請參考下列的步驟，讓每台電腦都能使用此印表機。

**附註：**

在您可以從其他電腦來使用此台印表機之前，必須在直接連接此印表機的電腦中，將此印表機設定爲資源分享的印表機。

1. 從“EPSON 百寶箱”光碟片中安裝印表機驅動程式。

2. 從控制台對話框中，開啓印表機資料夾。在您所使用的印表機圖示上按滑鼠右鍵，然後點選功能表中的“內容”，則會開啓印表機驅動程式內容。



3. 點選“連接埠”選單，然後按下『新增連接埠』。



- 在“印表機連接埠”對話框中，選擇“**Local Port**”，然後按下『**新增連接埠**』。



- 將會出現如下所示的對話框。在對話框中，鍵入下列等資訊。

\\ 連接此印表機的電腦名稱 \ 資源分享的印表機名稱。

再按下『**確定**』鍵。



- 在“印表機連接埠”對話框中，按下『**關閉**』鍵，回到“連接埠”選單。

- 在“連接埠”選單中，請確定在此清單中已包含了新的連接埠，且已點選此檢查盒。按下『**確定**』鍵關閉印表機驅動程式。



## Windows XP 使用者

### 附註：

此部份只針對小型網路的使用者。若您想要在大型網路上將印表機設定為資源分享的印表機，請諮詢網路管理員。

這個部份將告訴您如何讓網路上的其它電腦也可以分享使用您的印表機進行列印。

首先，您必須將所連接的印表機設定成資源分享印表機。然後，您必須在網路上的每台電腦分別安裝印表機驅動程式，並個別從這些電腦指定網路路徑，連接到這台印表機。

## 設定您的印表機成為一台資源分享印表機

請參考下列的步驟，透過網路，使其他電腦可在網路上共用此台印表機。

1. 按下『**開始**』鍵，選擇“**印表機和傳真**”。
2. 在印表機的圖示上按下滑鼠的右鍵，然後在出現的功能表中點選“**共用**”。出現下列選單時，請點選“**Network Setup Wizard**”或“**If you understand the security risks but want to share printers without running the wizard, click here**”，並依照螢幕上的指示操作。



3. 勾選“**共用這台印表機**”，在“**共用名稱**”欄位中輸入印表機的名稱。



4. 按下『**確定**』鍵。

**附註：**

請勿從“其他驅動程式”清單中選擇驅動程式。

## 透過網路使用印表機

請依照下列的步驟，讓其他的能透過電腦使用這台印表機。

**附註：**

您可以從其他電腦來使用此台印表機之前，必須在直接連接此印表機的電腦中，將此印表機設定為資源分享的印表機。

1. 從“EPSON 百寶箱”光碟片中安裝印表機驅動程式。
2. 按下『**開始**』鍵，開啓“**印表機和傳真**”，在印表機的圖示上按下右鍵，開啓“**內容**”。

3. 點選“**連接埠**”選單，再按下『**新增連接埠**』。



4. 出現下列對話框時，請選擇“**Local Port**”，再按下『**新增連接埠**』。



5. 在“**連接埠名稱**”對話框中，請在欄位中，鍵入下列的資訊：

\\連接此印表機的電腦名稱\資源分享的印表機名稱。

再按下『**確定**』鍵



6. 關閉印表機連接埠對話框，回到連接埠選單。
7. 在“連接埠”選單中，請確定在此清單中已包含了新的連接埠，且已點選此檢查盒。按下『**確定**』鍵關閉內容視窗。



---

## 新級至 Windows Me

若電腦的操作系統已從 Windows 95 或 98 更換至 Windows Me，您必須先移除印表機的驅動程式，再重新安裝印表機的驅動程式。要移除印表機驅動程式，請在 Windows 的控制台中，雙擊“**新增 / 移除程式**”，再從選單中選擇 EPSON 印表機軟體，按下『**新增 / 移除**』鍵，再按下『**確定**』鍵。再重新安裝印表機驅動程式。

---

## 在 Windows XP、Windows 2000 和 Windows NT 4.0 下升級印表機驅動程式

在 Windows XP、Windows 2000 和 Windows NT 4.0 下更新印表機的驅動程式，請在安裝新的驅動程式前，確定先前的驅動程式已經移除，否則將無法順利升級。要移除印表機的驅動程式，請在 Windows 的控制台中，雙擊『**新增 / 移除程式**』，則 EPSON 印表機驅動程式移除對話框將會出現。再從選單中選擇“**EPSON 印表機軟體**”。點選『**改變 / 移除程式**』(Windows XP 和 2000) 或『**新增 / 移除程式**』(Windows NT 4.0)，按下『**確定**』鍵，再重新安裝印表機軟體。

---

### 移除印表機的驅動程式

請依照下列的操作步驟，在 Windows 下移除 EPSON 印表機驅動程式和工具程式。

1. 雙擊“**我的電腦**”圖示，再雙擊“**控制台**”。
2. 雙擊“**新增 / 移除程式**”圖示。
3. 從軟體清單中，選擇“EPSON 印表機軟體”，移除印表機軟體。點選“**變更 / 移除**”(Windows XP 和 2000) 或“**新增 / 移除**”(Windows NT 4.0)。若您移除印表機軟體，將會出現您必須選擇要移除驅動程式印表機圖示的對話框。
4. 請依照螢幕上的指示，移除印表機軟體。

---

### 移除 USB Host 裝置驅動程式 (只適用 Windows Me 和 98)

請依照下列的操作步驟，在 Windows Me 和 98 下移除 USB Host 裝置驅動程式。

**附註：**

當您使用 USB 轉換連接線時，這個功能才能作用。

1. 雙擊 “**我的電腦**” 圖示，再雙擊 “**控制台**”。
2. 雙擊 “**新增 / 移除程式**” 圖示。
3. 從軟體清單中，選擇 “**EPSON USB 印表機裝置**”，移除 USB Host 裝置驅動程式。再按下 『**新增 / 移除**』 鍵。
4. 請依照螢幕上的指示，移除軟體。



# 簡易維護與搬運

---

## 更換墨水卡匣

---

印表機的指示燈號將通知您，當墨水即將用盡時，何時需要準備更換墨水卡匣，及當墨水用盡時，何時需要更換已用盡的墨水卡匣。液晶顯示面板也會出現“INK LOW”或“INK OUT”的訊息。

### **附註：**

*即使只有一個墨水卡匣已用盡，印表機也無法列印。*

EPSON 建議使用 EPSON 原廠的墨水卡匣。若使用非 EPSON 原廠的墨水卡匣而導致印表機受損，即使印表機仍在 EPSON 的保固期內，亦不提供免費的維修服務，請參考“墨水卡匣”。

請依照下列的步驟，更換墨水卡匣。

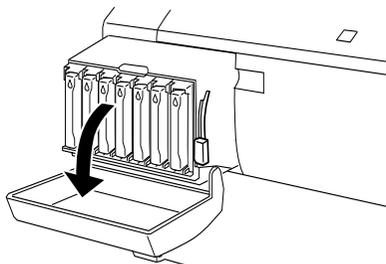


### **注意：**

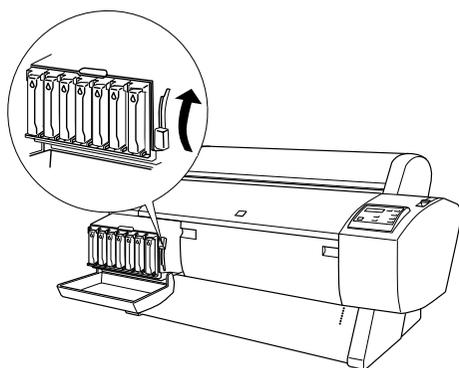
*保留已安裝在印表機中舊的墨水卡匣，直到您準備更換新的墨水卡匣。*

1. 確定已開啓印表機的電源。根據“缺墨”燈號是閃爍或亮起，決定哪個墨水卡匣需要更換。

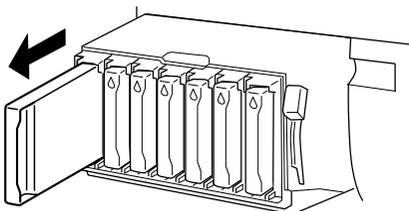
2. 打開墨水卡匣插槽座的護蓋。



3. 將墨水卡匣固定桿切換向上。



4. 小心地將空的墨水卡匣從印表機中取出。



**警告：**

若墨水不小心沾到您的手，請用肥皂和水清洗即可。  
如果墨水不慎濺入眼睛，請立即用大量清水沖洗。

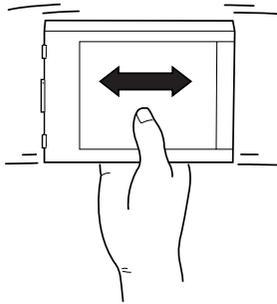
5. 確定需要更換的墨水卡匣顏色，並從此顏色的包裝中取出墨水卡匣。

**注意：**

請勿搖晃已經被使用過的墨水卡匣。否則可能會造成漏墨現象。

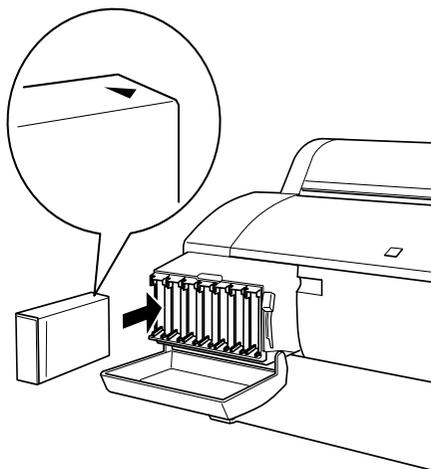
**附註：**

若使用 EPSON UltraChrome 墨水卡匣，請在安裝墨水卡匣之前，輕輕地將墨水卡匣左右搖晃，以達到最佳的效果。



- ❑ 有保護系統用來阻擋不適合的卡匣插入。若您無法順利地插入墨水卡匣，則可能是使用了不正確的墨水卡匣。請檢查墨水卡匣包裝上的產品編號。

6. 握住墨水卡匣並將墨水卡匣左側上的箭頭朝向印表機，然後將墨水卡匣插入該顏色插槽中。請勿太用力插入。



**附註：**

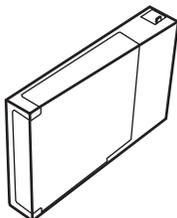
若“缺墨”燈號並未熄滅，墨水卡匣可能安裝不正確，請取出墨水卡匣，再依照上述的步驟，正確安裝墨水卡匣。

7. 墨水卡匣固定桿切換向下。
8. 闔上墨水卡匣護蓋。印表機會回復至先前的狀態。

---

## 更換黑色墨水卡匣

若這台印表機是使用 EPSON UltraChrome 墨水，如下圖所示，則您可以更換用來更換消光黑 (MAT)、亮黑色 (PHOTO) 或淡黑色 (LGT) 的抽墨卡匣。



### 注意：

在完成這個操作過程之前，請勿關閉印表機的電源。

### 附註：

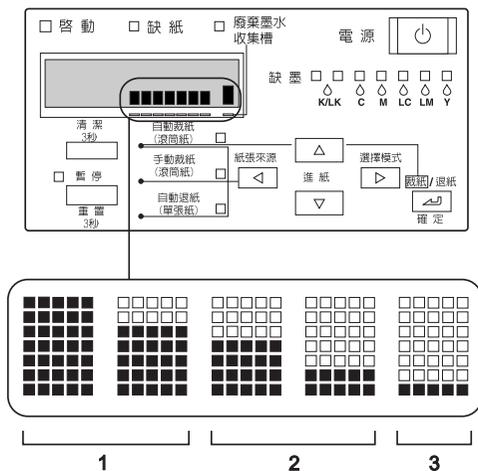
在這個操作進行時，若發生電源關閉的錯誤，請再開啓電源。您可以從中斷點繼續進行步驟。

## 確認墨水卡匣的存量

在更換黑色墨水之前，請先確定所有墨水卡匣皆剩下足夠的墨水，以確保可以完成這個工作。要查看墨水的存量請使用液晶顯示面板，請參考下列的圖示和說明。

## 附註：

請確定液晶顯示幕上已顯示 “READY” 訊息。



1	墨水卡匣中有足夠的墨水。
2	墨水很快就會用光。您最好買新的墨水卡匣。
3	墨水卡匣中沒有足夠的墨水。請更換墨水卡匣。 請參考進階使用指南更換墨水卡匣。

## 附註：

這個操作，爲了更換墨水將會消耗墨水。因此，在操作完成之後，可能會出現 “Ink end” 的錯誤訊息。

## 選擇一套墨水卡匣組

請依照下列的步驟，選擇一套墨水卡匣組。

1. 請確定液晶顯示幕上已顯示 “READY” 訊息。

2. 按下『**選擇模式** (▶)』鍵，並確認液晶顯示幕上顯示 “**PRINTER SETUP**” 訊息。
3. 按下『**進紙** (▼)』或『**進紙** (▲)』鍵，選取 “**MAINTENANCE**”。
4. 按下『**選擇模式** (▶)』鍵，並確認液晶顯示幕上顯示 “**MAINTENANCE**” 訊息。
5. 按下『**進紙** (▼)』或『**進紙** (▲)』鍵，選取 “**BK INK CHANGE**”。
6. 按下『**選擇模式** (▶)』鍵，則液晶顯示幕上將會顯示 “**BK INK CHANGE**” 訊息。
7. 按下『**確定**』鍵。
8. 當液晶顯示幕上顯示 “**SELECT INK SET**” 訊息之後，將會自動顯示可供選擇墨水卡匣組合的圖案。按下『**進紙** (▼)』或『**進紙** (▲)』鍵，選取一套墨水卡匣組，再按下『**確定**』鍵。

**正在使用的墨水卡匣組**

PHOTO (#1 SLOT) + LBK (#2 SLOT)

MAT (#1 SLOT) + MAT (#2 SLOT)

MAT (#1 SLOT) + LBK (#2 SLOT)

**組合 1**

#1 MAT

#2 LBK

#1 MAT

#2 LBK

#1 PHOTO

#2 LBK

**組合 2**

#1 MAT

#2 MAT\*

#1 PHOTO

#2 LBK\*

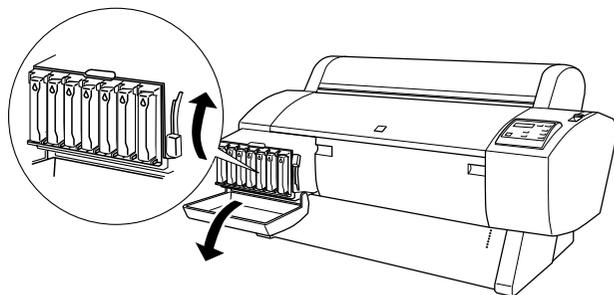
#1 MAT

#2 MAT

**附註：**

若您是選擇 “#1 MAT：#2 MAT” 或 “#1 PHOTO：#2 LBK” 的墨水卡匣組，請將墨水卡匣放入 #1 和 #2 的墨水卡匣槽中。

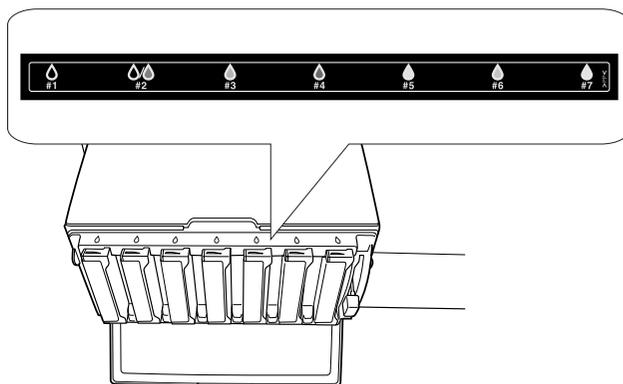
9. 若墨水卡匣中有足夠的墨水，請執行下一節的步驟，若墨水卡匣中沒有足夠的墨水，且液晶顯示面板上出現 “NOT ENOUGH INK” 和 “RELEASE INK LEVER” 訊息。在這種情況下，請依照下列的步驟，更換墨水卡匣。
- a) 開啓墨水卡匣的護蓋，再將墨水卡匣固定桿切換向上。



- b) 從包裝袋中取出新的墨水卡匣，並將新的墨水卡匣放入墨水卡匣插槽中。
- c) 當液晶顯示幕上顯示 “SET INK LEVER” 訊息之後，請將墨水卡匣固定桿切換向下。
- d) 請確認顯示在液晶顯示面板上的錯誤訊息。

**附註：**

請參考下圖所示墨水卡匣的排列順序。



10. 當液晶顯示幕上顯示“REMOVE ALL INK CARTRIDGES”訊息之後，請取出全部的墨水卡匣。

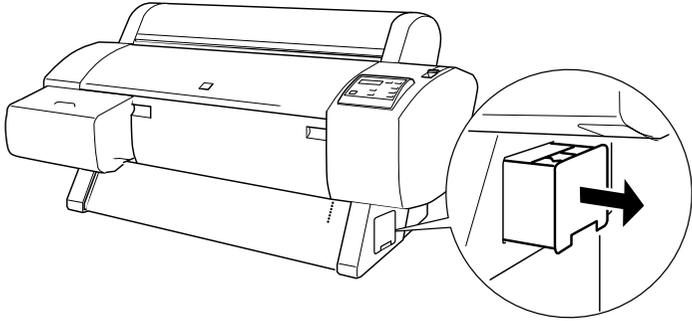
**附註：**

除非有指示將墨水卡匣再放回墨水卡匣槽中，否則請勿自行將墨水卡匣放進墨水卡匣槽中，因為這樣的舉動，可能會降低列印品質或使印表機發生故障。

這樣即選擇完成要更換的墨水卡匣組。現在可以開始檢查廢棄墨水收集槽中的剩餘空間。

## 檢查廢棄墨水卡匣收集槽

若液晶顯示幕上顯示“NOT ENOUGH SPACE IN MAINTENANCE TANK”和“REPLACE WITH NEW MAINTENANCE TANK”訊息時，請更換新的廢棄墨水收集槽。



這樣即完成廢棄墨水卡匣收集槽的檢查。現在您可以執行抽墨程序。

## 抽墨程序

1. 當液晶顯示面板上顯示“READY FOR DRAINING”訊息之後，請將墨水卡匣固定桿切換向上。
2. 當液晶顯示幕上顯示“INSERT DRAINING CARTRIDGE IN #X”訊息之後，請依照控制面板上閃爍燈號所指示的位置，將“抽墨卡匣”放入墨水卡匣槽中，則液晶顯示面板上將會顯示“SET INK LEVER”。
3. 請將墨水卡匣固定桿切換向下。

液晶顯示面板上將會顯示“DRAINING xxx%”訊息，而印表機也開始將殘留的墨水存量抽墨至廢棄墨水收集槽。

**附註：**

- 若液晶顯示面板上顯示 “WRONG CARTRIDGE ” 訊息時，請將清潔液卡匣放入墨水卡匣插槽中。
  - 若液晶顯示面板上顯示 “INSERT CARTRIDGE IN CORRECT SLOT ” 訊息時，請將清潔液卡匣放入 #X 的墨水卡匣插槽中。
4. 當液晶顯示面板上顯示 “REMOVE DRAINING CARTRIDGE ” 訊息，請將墨水卡匣固定桿切換向上，並取出 “抽墨卡匣”。

這樣即完成抽墨程序。現在您可以執行導墨動作。

**附註：**

若您在 “選擇一套墨水卡匣組” 步驟 8 是選擇 “#1 MAT: #2 MAT ” 或 “#1 PHOTO: #2 LBK i”，則印表機將會變成 “抽墨程序” 步驟 3 所描述的狀態。請重覆 “抽墨程序” 步驟 3 至 4 的操作步驟，更換第二個墨水卡匣。

## 導墨

請依據下列的操作步驟，將 “選擇一套墨水卡匣組” 步驟 8 所選擇的黑色墨水卡匣組和其他的墨水卡匣放入墨水卡匣槽中。

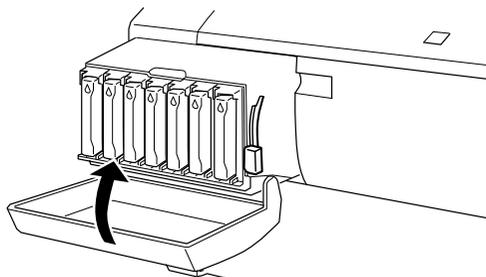
1. 液晶顯示面板上顯示 “INSERT ALL INK CARTRIDGES ” 訊息之後，將所有的墨水卡匣放入所指示的墨水卡匣插槽中，再將墨水卡匣固定桿切換向下。

印表機開始導墨，而且液晶顯示面板上將會顯示 “INK CHARGING xxxx% ” 訊息。

**附註：**

- 控制面板上墨水卡匣燈號將會全部亮起，直到墨水卡匣全部放入墨水卡匣槽中，才會熄滅。

- 若將墨水卡匣放入不適當的墨水卡匣槽中、清潔液卡匣或抽墨卡匣被放入墨水卡匣槽中，則液晶顯示幕上將會顯示“WRONG CARTRIDGE”訊息。
2. 請確認液晶顯示面板上有顯示“XX: EPSON GENUINE xxx% x/x xxxxxPG”訊息，即表示已完作導墨的動作，請闔上墨水卡匣的護蓋。



## 更新印表機驅動程式的資訊

完成轉換操作之後，請依照下列的步驟，更換印表機驅動程式的資訊。

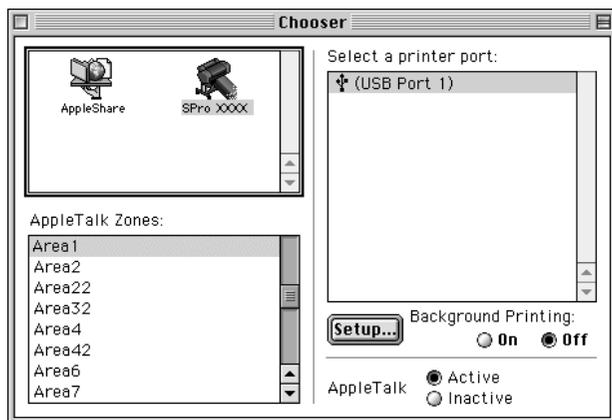
## Windows 使用者

請點選「**主選單**」選單，並確認有顯示墨水卡匣的資訊。如果沒有顯示，請點選「**工具**」選單，按下『**印表機和選購品資訊**』鍵，手動更新資訊。



## Macintosh 使用者

請在“Apple”選單中選擇“**Chooser**/選擇週邊”，再點選這台印表機的圖示和印表機的連接埠。



這樣即完成墨水轉換程序。

---

## 更換紙張裁刀

當紙張裁刀裁切不完整時，則裁切刀可能變鈍，需要更換新的裁切刀。若要更換紙張裁切刀，您必須使用控制面板設定來取出紙張裁切刀單元。

紙張裁刀的刀片

C12C815131



### 警告：

當更換紙張裁刀時，請小心，不要割傷自己。

若要更換紙張裁刀，請依照下列的步驟。

1. 確定已開啓印表機的電源。

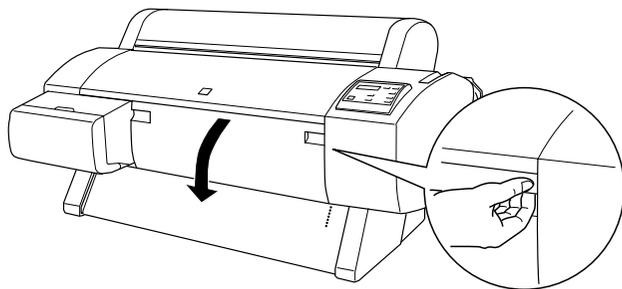
2. 在“選擇模式”下，按下『**進紙**(▲)』或『**進紙**(▼)』鍵，直到液晶顯示面板上出現“MAINTENANCE”的訊息為止，再按下『**選擇模式**』鍵。
3. 按下『**進紙**(▲)』或『**進紙**(▼)』鍵，直到液晶顯示面板上出現“CUTTER REPL”的訊息為止。
4. 按下『**選擇模式**』鍵，則液晶顯示面板將會出現“EXEC”訊息 A。再按下『**確定**』鍵。



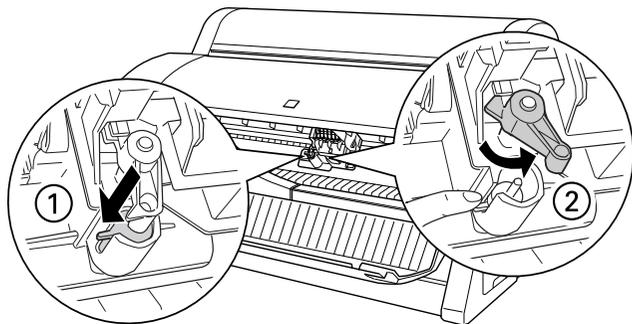
**注意：**

請勿用手移動紙張裁刀。否則可能會損壞印表機。

5. 當紙張裁刀單元停在更換位置時，則會出現“OPEN FRONT COVER”的訊息。請打開前方護蓋。



6. 當液晶顯示面板上出現“REPLACE CUTTER”的訊息時，當將紙張裁刀護蓋轉至右邊時，請壓下側邊的固定栓。



**附註：**

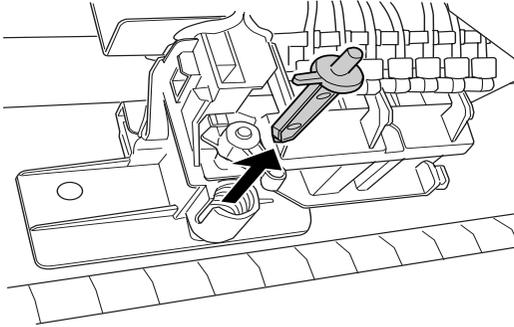
當更換裁刀刀片時，請勿觸碰到電路板。

7. 慢慢地將您的手指離開側邊的固定栓，則紙張裁刀將會上升至可以取出的位置。

**附註：**

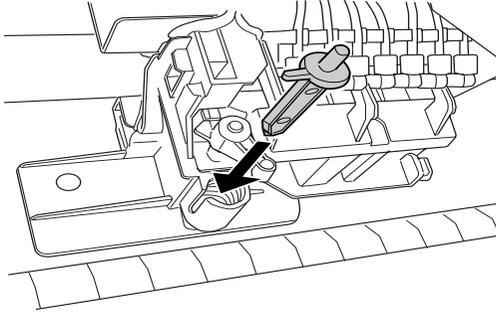
請小心，不要使裁切刀或裝有彈簧的線圈脫離刀槽。

8. 小心地取下在印表機上舊的裁切刀。

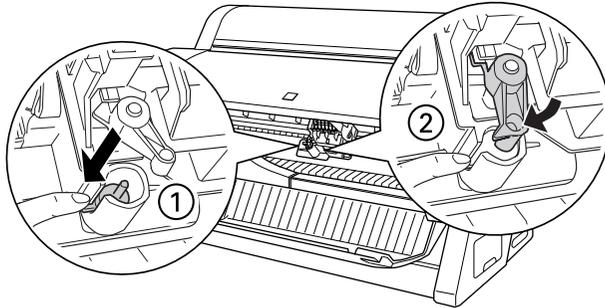


9. 從包裝中取出新的裁刀。
10. 確定在裁刀單元內部裝有彈簧的線圈，若有需要，請重新安裝線圈。

11. 請依照如圖所示的方向，將新的裁切刀完全地放入刀槽中。



12. 當將紙張裁刀護蓋轉動至左方時，請壓下側邊的固定栓，以闔上護蓋。



13. 確定液晶顯示面板有顯示 “CLOSE FRONT COVER” 的訊息，再闔上前方蓋子。則裁刀裝置會移動至起始（最右邊）位置。
14. 直到液晶顯示面板上出現 “READY” 的訊息。即表示已經完成紙張裁刀的更換。

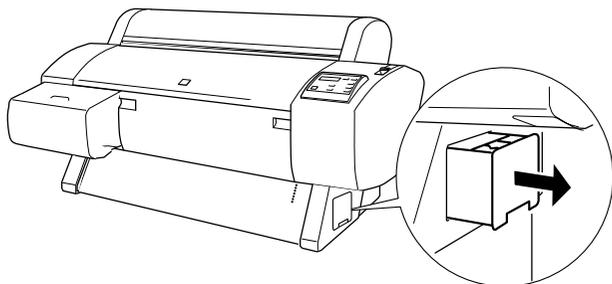
---

## 更換廢棄墨水收集槽

更換黑色墨水時，請準備有足夠空間的廢棄墨水收集槽。

更換黑色墨水時或是其它時間時，液晶顯示面板出現“CHANGE MAINTENANCE TANK”的訊息時，請依照下列的操作步驟，更換廢棄墨水收集槽。

1. 請確定印表機並未在抽乾墨水或清潔液。
2. 將您的手放在印表機側邊的把手上，再將廢棄墨水收集槽向外拉出。



3. 請從包裝袋中取出新的廢棄墨水收集槽。
4. 將新的廢棄墨水收集槽插入印表機的側邊中。

---

## 清潔印表機

為了使印表機保持在最佳的列印狀態，您應該一年清潔印表機數次。

1. 確定已關閉印表機的電源且所有的燈號都已熄滅，然後拔下電源線。
2. 打開滾筒紙護蓋並移除所有滾筒紙軸。取出印表機中的所有紙張。
3. 確定已闔上墨水卡匣插槽座護蓋。然後使用軟刷小心地清除在印表機上的灰塵。

4. 闔上滾筒紙護蓋。
5. 打開前方護蓋，並使用軟刷小心地清除在下方蓋子內部的灰塵。再闔上護蓋。
6. 移除紙張收集籃。然後使用軟刷清除在腳架周圍的灰塵。
7. 若外殼髒了，請用柔軟且乾淨的布沾些中性的清潔劑擦拭。確實闔上墨水卡匣護門以避免水流入印表機內部。
8. 若印表機的內部有乾涸的墨水污漬，請用濕布輕輕地擦拭。
9. 若要清洗紙張收集籃，請先取下收集籃上的支撐桿，然後使用中性的清潔劑清洗。



**警告：**

請勿觸碰印表機內部的齒輪組。



**注意：**

- ❑ 請勿使用酒精或稀釋的溶劑清潔印表機；因為這些化學藥劑可能會在某種情況下導致印表機內部的零件受損。
- ❑ 請小心，不要讓水滲入印表機的機械部份或內部的電子零件。
- ❑ 請勿使用太硬或具破壞力的刷子。
- ❑ 請勿在印表機的內部噴灑潤滑油；不適合的油可能會損壞機械部份。若您需要使用潤滑油，請洽詢經銷商或合格的服務人員。

## 若長期不使用這台印表機

若您有一段很長的時間不使用這台印表機，印字頭上的噴嘴可能會堵塞。請執行噴嘴檢查及清潔印字頭，Windows 的使用者，請參考“噴嘴檢查”或 Macintosh 的使用者，請參考“*Nozzle Check/ 噴嘴檢查*”。

**附註：**

即使您有一段很長的時間不使用這台印表機，也請將已安裝的墨水卡匣留在原來的位位置。

---

## 搬運印表機

### 長距離

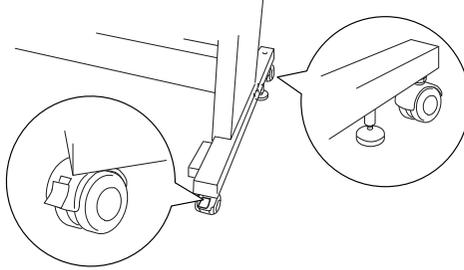
當您需要長距離搬運印表機時，則應該使用原來的箱子及保護裝置來包裝印表機。請洽詢經銷商以取得協助。

### 短距離

當您需要短距離移動印表機時，請依照下列的步驟：

1. 首先，關閉印表機的電源並確定印字頭在起始（最右邊）位置。若沒有，請重新開啓印表機的電源，並等到印字頭回至起始位置為止，然後關閉印表機的電源。
2. 請移除下列的配件：
  - 電源線
  - 界面連接線
  - 所有墨水卡匣
  - 紙張收集籃
  - 滾筒紙軸
  - 滾筒紙及單張紙
  - 選購自動收紙器（若有安裝）

- 選購手動裁刀單元 (若有安裝)
3. 確定已闔上墨水卡匣護夾及護蓋。
  4. 確定已鎖住腳架的滾輪，並調整腳架上的固定旋鈕。



**附註：**

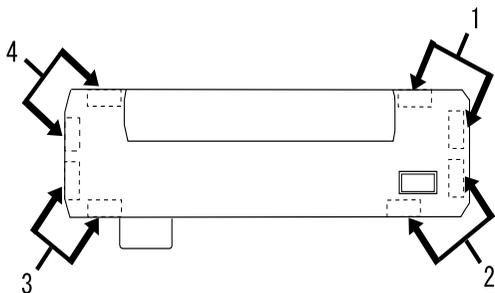
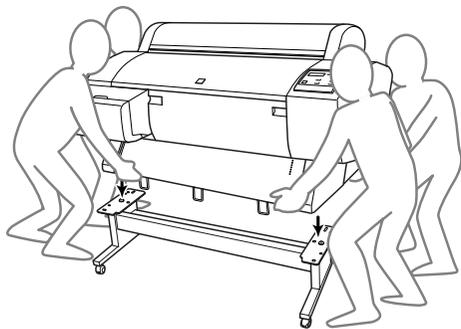
讓滑輪方向偏斜並鎖住，如此才不會滑動。

5. 移除左邊及右邊的蝴蝶螺絲，並將其放置在平坦的桌面上。
6. Stylus Pro 9600 的使用者；  
需要四個人以上的人力，才能要將印表機主體抬離腳架，請依照下圖所示的位置握住印表機正確的位置。這台印表機主體約重 84kg (184.8 lb)，抬起時應小心。

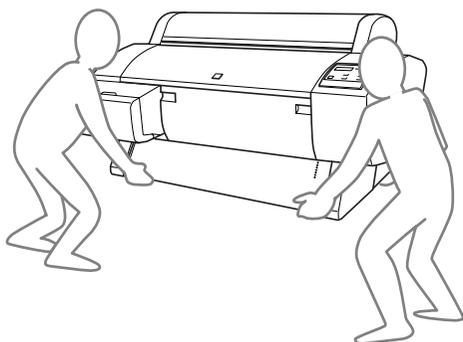
Stylus Pro 7600 的使用者；

需要兩個人以上的人力，才能要將印表機主體抬離腳架，請依照下圖所示的位置握住印表機正確的位置。這台印表機主體約重 43.5kg (95.7 lb)，抬起時應小心。

## Stylus Pro 9600



## Stylus Pro 7m600



7. 請水平移動印表機。

搬運印表機之後，要安裝印表機時，請參考“搬運印表機之後，安裝印表機”。。在您開始使用搬運後的印表機之前，您可能需要執行噴嘴檢查並重新校正印字頭。Windows 使用者，請參考“使用印表機工具程式”，或 Macintosh 使用者，請參考“使用印表機工具程式”。

## 用滑輪移動印表機

W 當您想要在同一個空間內短距離地推動印表機時，您可以輕輕地滑動印表機底部的滑輪。



### 注意：

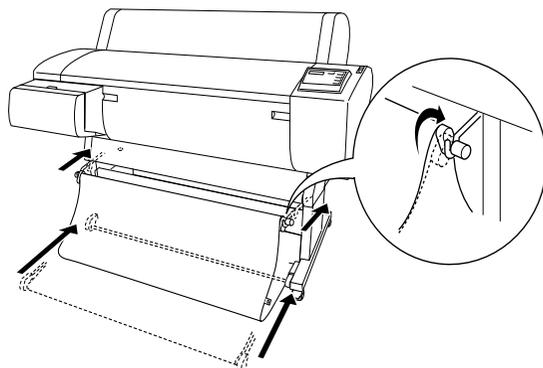
請勿在傾斜或是表面凹凸不平的地板上推動印表機。

1. 確定已拔下電源線、界面連接線、滾筒紙軸及單張紙，並且已闔上滾筒紙護蓋及前方蓋子。

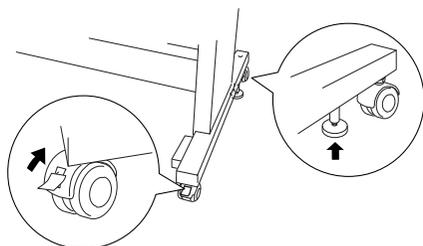
### 附註：

若您只需要利用滾輪短距離地推動印表機，則您便不需要取出印表機中的墨水卡匣。

2. 如圖所示，完全地推入上方及下方的掛鉤，然後將紙張收集籃向上捲。



3. 鬆開前方的滑輪，並將腳架下方的固定旋鈕往上縮離地面。



4. 小心地將印表機移動至預定的位置。在移動完畢之後，請重新固定滾輪並調整腳架底部的固定旋鈕，直到印表機不會滑動為止。

## 搬運印表機之後，安裝印表機

在搬運印表機後，您必須重新安裝印表機，而這些安裝步驟與第一次安裝新機時的步驟完全相同。所以當您再次安裝印表機時，請參考印表機拆封與組裝手冊中的說明，並注意下列各項的說明：

- ❑ 請勿忘記移除所有的保護裝置（如墨水卡匣護夾上的膠帶）。
- ❑ 搬運印表機之後，第一次開始列印，則印字頭的噴嘴可能會有堵塞的情形發生。EPSON 建議您執行噴嘴檢查並清潔印字頭，同時也重新校正印字頭以確保列印品質。